

Enfardadoras de Fardos Prismáticos Grandes



SÉRIES  
SB - LSB

[www.kuhn.com](http://www.kuhn.com)



be strong, be **KUHN**



SB 1290

KUHN

Séries SB - LSB

# EXCELENTE DESEMPENHO A CAMPO, PRODUTIVIDADE MÁXIMA



O nosso objetivo é desenvolver máquinas que impulsionem a rentabilidade da sua empresa. A alta produtividade é um fator chave de sucesso para todas as enfardadoras de fardos prismáticos grandes.

As enfardadoras de fardos prismáticos grandes da KUHN são projetadas com técnicas simples, mas eficientes, que fornecem a capacidade que a sua empresa precisa.

## INOVAÇÃO POR MEIO DA PROXIMIDADE

A força motriz da Kuhn é fornecer a melhor qualidade em todos os aspectos do processo de fenação. Muitas vezes, os nossos funcionários vêm de famílias com raízes no meio agrícola, criando um grande senso de envolvimento e revelando uma excelente base de conhecimentos e talentos especializados.

## A ESPECIALISTA EM ENFARDAR

Fardos quadrados com formato perfeito e consistente são o resultado final que todos os clientes almejam. Há mais de 35 anos fabricamos equipamentos para enfardar forragem. Por isso, nossas máquinas produzem fardos de extrema consistência.

LSB 870 3 x 2



80 x 70 cm

SB 890 3 x 3



80 x 90 cm

LSB 1270 4 x 2



120 x 70 cm

SB 1270 X 4 x 2



120 x 70 cm

SB 1290 4 x 3



120 x 90 cm

SB 1290 iD 4 x 3



120 x 90 cm



# PROJETADA PELA KUHN, FABRICADA PELA KUHN

## APRESENTANDO AS SÉRIES SB & LSB

As enfardadoras para fardos prismáticos grandes da KUHN levam o enfardamento de alta densidade a um novo nível. As máquinas são desenvolvidas com o foco principal em fardos de formato perfeito, com densidades que satisfaçam às suas necessidades, combinadas com a comprovada tecnologia de admissão de ROTOR INTEGRAL da KUHN. A linha oferece soluções com 4 tamanhos diferentes de fardo, em um total de 6 tipos de máquina. Conforme as suas necessidades, você pode escolher uma máquina com sistema de amarração dupla (série SB) ou sistema de amarração simples (série LSB).

## SÉRIE SB: MODELOS DE ATADORES DUPLOS

- Graças ao seu design, a SB 890 apresenta o mais alto nível de desempenho em todas as condições culturais. O sistema de amarração dupla garante fardos perfeitamente amarrados em todas as circunstâncias.
- A SB 1270 X é uma enfardadora de alta densidade, com ótimo desempenho em todas as circunstâncias e que fornece a você as maiores densidades de fardo no segmento de 120 x 70. Graças ao seu design robusto, a máquina é

capaz de enfrentar as condições mais desafiadoras.

- Semelhante às outras máquinas em sua linha, a SB 1290 é uma máquina multifuncional para todas as condições culturais. Esta máquina profissional é projetada e construída para durar.
- A SB 1290 iD pode produzir fardos com densidade extremamente alta em todas as circunstâncias. A exclusiva técnica de êmbolo duplo TWINPACT assegura uma densidade 25% maior em forragens secas e, ao mesmo tempo, evita picos de carga máxima na máquina.

## SÉRIE LSB: MODELOS COM ATADORES SIMPLES

- A LSB 870 é uma enfardadora para fardos prismáticos com baixo peso nominal, resultando em baixa demanda de potência. Seguro e confiável, o sistema de amarração da máquina a torna perfeitamente adaptada para as circunstâncias mais rotineiras.
- Com a LSB 1270, você adicionará uma máquina robusta à sua frota, ideal para diversas condições. O design de peso baixo e sua transmissão eficaz resultam em uma máquina que produz fardos de alta qualidade combinados com baixa demanda de potência.

AS ENFARDADORAS DE  
FARDOS PRISMÁTICOS  
GRANDES DA KUHN  
IMPULSIONAM A SUA  
PRODUTIVIDADE DIÁRIA



SÉRIES SB E LSB

# ESCOLHA A SUA ENFARDADORA



Uma enfardadora de fardos quadrados grandes não é apenas uma máquina, é uma parte da solução logística para o seu empreendimento. Portanto, encontrar a máquina ideal para suas circunstâncias é fundamental para sua rentabilidade. Um dos fatores determinantes para a sua escolha é encontrar a combinação certa entre o tamanho do fardo e a densidade necessária. Nossos especialistas de campo estão a seu dispor para encontrar a melhor solução junto com você.

## LSB 870

Tamanho do fardo:  
80 x 70 cm (2 x 3)



## SB 890

Tamanho do fardo:  
80 x 90 cm (3 x 3)



## LSB 1270 - SB 1270 X

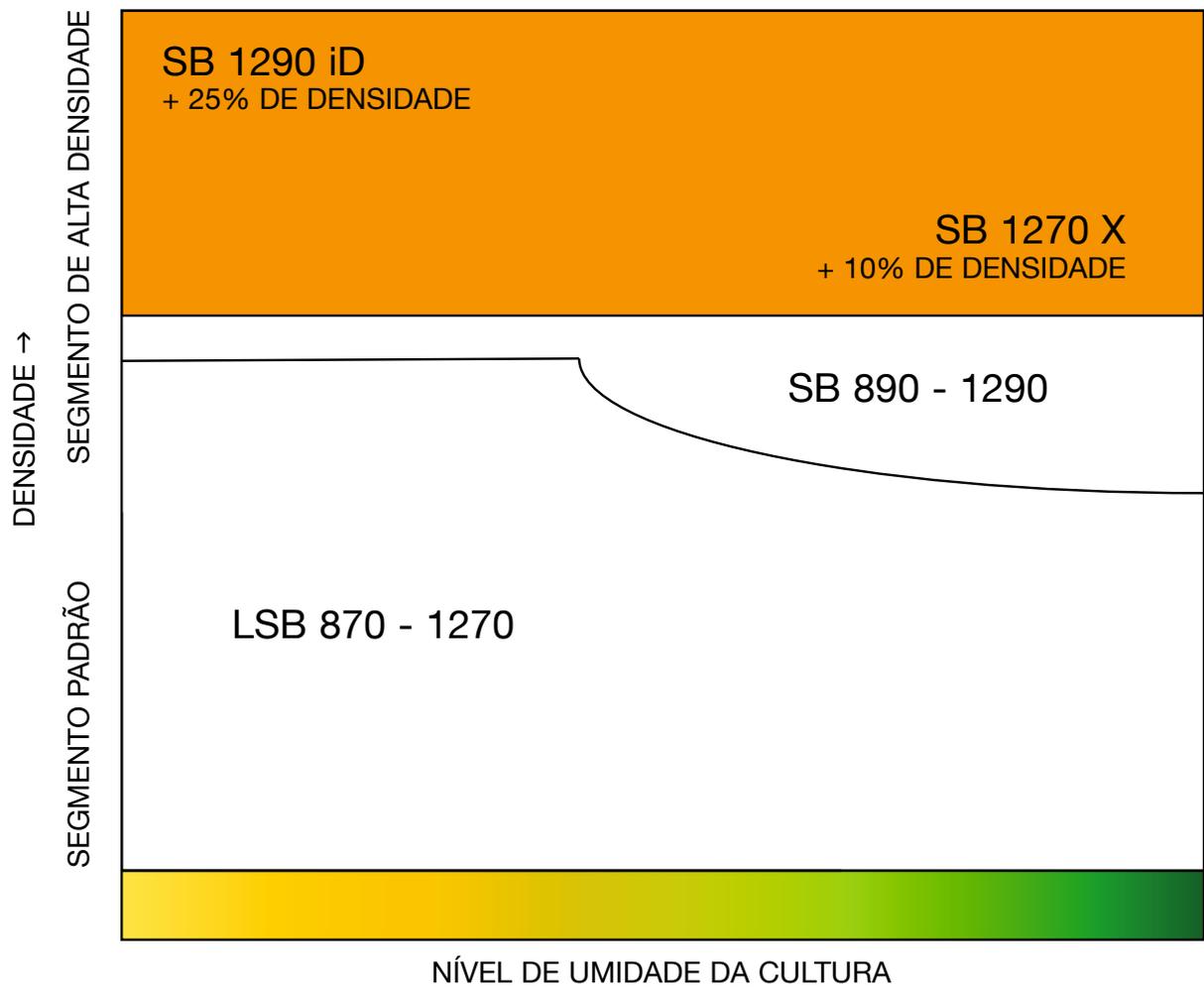
Tamanho do fardo:  
120 x 70 cm (2 x 4)



## SB 1290 - SB 1290 iD

Tamanho do fardo:  
120 x 90 cm (3 x 4)





ADMISSÃO DA FORRAGEM

# CONTROLE DO FLUXO DA FORRAGEM

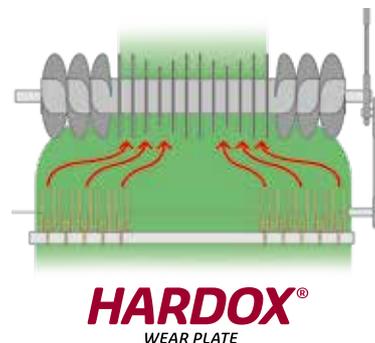


A admissão de forragem das enfardadoras de fardos quadrados grandes da KUHN é projetada para permitir a capacidade plena da máquina. Com largura de admissão de 230 cm, a máquina consegue trabalhar em todos os tipos de leiras. O confiável sistema de cames não vai decepcionar você, até mesmo nas condições mais adversas. Para adaptar a máquina a seus propósitos, você pode escolher entre rodas de admissão fixas e giratórias. As rodas de admissão giratórias são semipneumáticas e, portanto, ideais para terrenos ásperos e solos rochosos.



## ROTOR INTEGRAL

Todas as enfardadoras de fardos prismáticos grandes da KUHN, em suas versões com ou sem dispositivos de corte, estão equipadas com a tecnologia de ROTOR INTEGRAL. Esse sistema de admissão simples e livre de manutenção assegura a colheita uniforme, independentemente das condições (culturais) diversificadas. A curta distância entre o rotor e o sistema de admissão fornece um excelente fluxo de forragem para o interior da enfardadora. Essa admissão alimentada à força possibilita maiores velocidades de avanço e uma produtividade fantástica, reduzindo os danos à forragem. Todos os dentes do rotor são feitos com placas de desgaste de Hardox® e oferecem excelente durabilidade em condições de forragens abrasivas.



## INCREMENTE A SUA CAPACIDADE

Temos como opcional o rolo tracionado. Com o rolo tracionado, a máquina pode aumentar em 15% a capacidade em leiras volumosas e secas. Para um desempenho ideal, o rolo tracionado é acionado mecanicamente e protegido por uma embreagem.



### TIPO DO ROTOR INTEGRAL

		LSB 870	SB 890	LSB 1270	LSB 1270 X	SB 1290	SB 1290 iD
VERSÕES SEM DISPOSITIVOS DE CORTE	Rotor OPTIFEED com Ø de 48 cm Dentes do rotor de Hardox®	X	X	X	X	X	X
	Rotor OPTIFEED Biomassa com Ø de 60 cm Dentes do rotor de Hardox® substituíveis			X	X	X	X
VERSÕES COM DISPOSITIVOS DE CORTE	Rotor OMNICUT com Ø de 48 cm e comprimento de corte de 45 mm. Dentes do rotor de Hardox® Sistema de cassete com 15 facas	X	X				
	Rotor OMNICUT com Ø de 60 cm e comprimento de corte de 45 mm. Dentes do rotor de Hardox® substituíveis Sistema de cassete com 23 facas			com os dentes do rotor soldados	X	X	X

# DESEMPENHO DE ADMISSÃO

## VERSÕES SEM DISPOSITIVOS DE CORTE

### ROTOR OPTIFEED

O design do rotor OPTIFEED, onde os dentes do rotor (feitos com placas de desgaste de Hardox®) e a função do eixo helicoidal são combinados em um eixo, ajuda a emparelhar a leira ao espalhar a forragem uniformemente, resultando sempre em fardos consistentes. Quando não é necessário cortar a forragem, o sistema OPTIFEED garante um fluxo controlado e consistente de forragem para a pré-câmara. Com o rotor, um nível extra de proteção é acrescentado à máquina.

### ROTOR OPTIFEED BIOMASSA

O design do rotor OPTIFEED Biomassa combina todos os benefícios do rotor OPTIFEED padrão com dentes do rotor aparafusáveis feitos com placas de desgaste de Hardox®, proporcionando excelente durabilidade e fácil substituição. Esses dentes do rotor são projetados especialmente para forragens que demandam mais energia da máquina, como as folhas da cana-de-açúcar e braquiária.



## VERSÕES COM DISPOSITIVOS DE CORTE

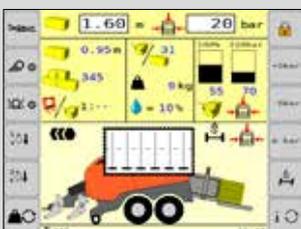
**Os sistemas de corte OMNISCUT (OC) da KUHN são projetados para uma capacidade de admissão ilimitada. Existem dois tipos diferentes de sistemas de corte OMNISCUT (disponibilidade conforme o modelo, ver Tabela na página anterior). Os dois apresentam as funções de ativação de facas e de limpeza de facas a partir do terminal de ISOBUS.**

### OMNISCUT 15 FACAS (OC 15)

O sistema OC 15 oferece comprimento de corte de 45 mm nos modelos com canal de fardo de largura 80 cm. Com seu formato patenteado,\* os dentes do rotor da KUHN garantem baixa demanda de potência e perfeita qualidade de corte. As facas, individualmente protegidas contra sobrecarga por uma mola, podem ser trocadas facilmente com o sistema cassete padrão.

### OMNISCUT 23 FACAS (OC 23)

O sistema OC 23 oferece comprimento de corte de 45 mm nos modelos com canal de fardo de largura 120 cm. Com diâmetro de rotor de 60 cm, o rotor OMNISCUT processará todas as leiras que forem colocadas na frente da enfardadora. As facas no sistema OC 23 têm proteção hidráulica individual. Isso garante a perfeita qualidade de corte, independentemente da velocidade de trabalho e do tipo de forragem. Nos modelos SB, a operação da configuração do grupo de facas é feita facilmente a partir do assento do trator, por meio do terminal. Nos modelos LSB, apenas duas alavancas precisam ser acionadas. O operador pode escolher entre as seguintes configurações de grupos de faca: 0 – 11 – 12 – 23. Os dentes do rotor aparafusáveis feitos com placas de desgaste de Hardox® asseguram fácil substituição (a LSB 1270 apresenta dentes de rotor soldados). Junto com o sistema de cassete padrão que facilita a troca das facas, você investe não só em qualidade de corte, mas, acima de tudo, no conforto do operador.



Seleção de facas



Sistema de cassete de facas deslizante face única



\*Patenteado ou com patente pendente em um ou mais países.

# A IMPORTÂNCIA DO FORMATO DO FARDO

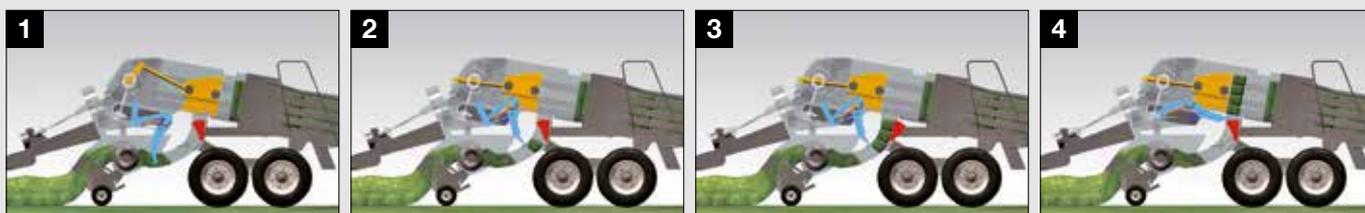
Fardos de formato consistente representam mais do que apenas apelo estético. Um fardo denso e preenchido consistentemente significa qualidade sob todos os aspectos. Os fardos quadrados são fáceis de empilhar e de manipular. Além disso, são muito mais estáveis durante o transporte do que fardos de formato irregular. Um fardo quadrado com bordas perfeitas reduz o risco de aprisionamento do ar durante o envolvimento. Isso promove a conservação do fardo e assegura uma melhor qualidade de alimentação.

## POWER DENSITY – A PRÉ-CÂMARA DA KUHN

O sistema POWER DENSITY (DENSIDADE COM POTÊNCIA) da KUHN, um design de garfo alimentador único, prova que um sistema de preenchimento da pré-câmara bem projetado e ativo é capaz de eliminar a complexidade. Esse sistema de pré-câmara assegura flocos consistentemente preenchidos e resulta em fardos pesados, com bordas perfeitamente quadradas, sejam quais forem as condições da leira. O garfo alimentador único combina duas funções em um mecanismo, eliminando componentes desnecessários e complexidade. O resultado é um menor custo de manutenção.

### COMO O SISTEMA FUNCIONA?

1. O ROTOR INTEGRAL entrega ativamente a forragem à câmara.
2. O garfo alimentador (em azul) fornece um preenchimento ativo da pré-câmara.
3. O garfo alimentador único continua a formar o floco do fardo até a placa de medição (em vermelho) ser empurrada para trás com uma força predeterminada.
4. Quando a placa de medição é empurrada para trás, a segunda função do sistema do garfo alimentador é ativada. O garfo faz um movimento diferente que esvazia a pré-câmara e empurra o floco perfeitamente formado para a câmara de fardo.



### CONFORTO E QUALIDADE

Uma característica exclusiva é a tampa de inspeção na parte inferior da pré-câmara. Para facilitar o acesso à pré-câmara, toda a extremidade inferior pode ser aberta sem o uso de ferramentas especiais. Para melhorar ainda mais o desempenho da máquina em condições de silagem com forragem úmida ou pegajosa, um kit de fluxo fácil pode ser montado na pré-câmara. As placas de Teflon reduzem a fricção para melhorar o fluxo da forragem.

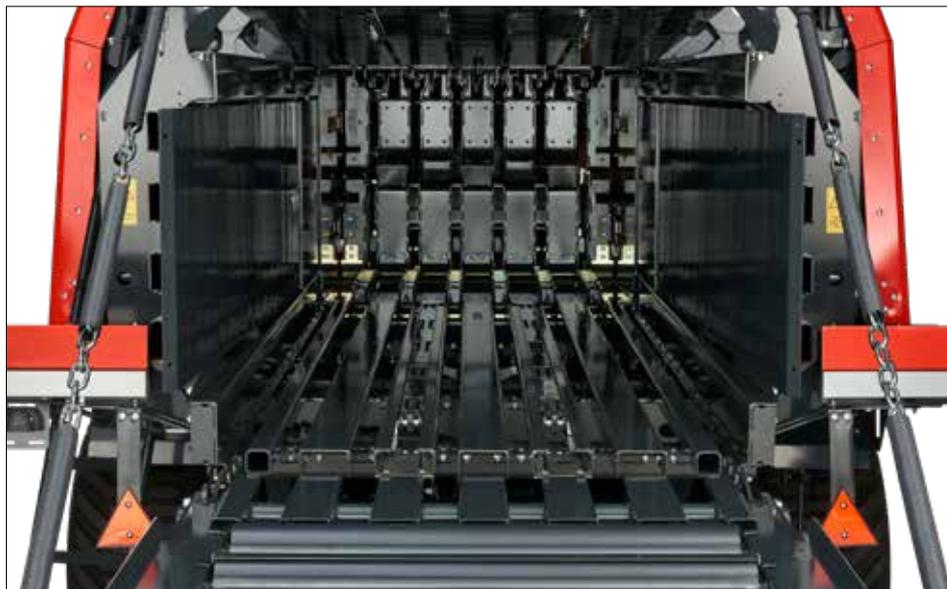


Porta de inspeção da pré-câmara

# CÂMARA DE FARDO

A câmara de fardo especialmente projetada das máquinas KUHN é o resultado de mais de 35 anos de experiência em fardos prismáticos grandes. Com 3,4 m de comprimento, a câmara de fardo oferece bastante espaço para formar o fardo perfeito.

Retentores robustos e o formato específico da porta de pressão proporcionam uma compactação poderosa e a expansão suave do fardo.



## ÊMBOLO

O êmbolo de 46 batidas por minuto resulta em alta capacidade de compactação. O êmbolo, guiado através de 4 rolamentos grandes, tem diâmetro de 125 mm para uma maior vida útil.

## REGULAGEM DA DENSIDADE

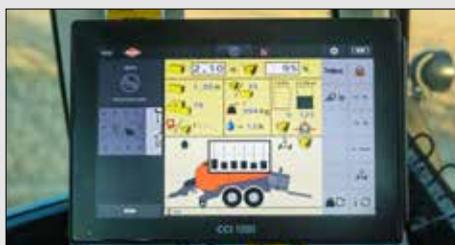
As enfardadoras de fardos prismáticos grandes da KUHN são conhecidas por seus fardos perfeitamente moldados com densidade consistente.

A densidade nos modelos LSB pode ser regulada de duas maneiras, conforme a preferência do operador. Usando a configuração convencional, a pressão no canal do fardo é regulada diretamente a partir do terminal. Com a configuração automática, a máquina detecta a carga e ajusta automaticamente a pressão no canal de fardo. Alternar entre as duas configurações é rápido e simples, e o resultado é uma máquina versátil e fácil de operar.

Em todos os modelos SB, a configuração automática evoluiu para o novo sistema de regulagem de densidade de torque patenteado da KUHN.\* Esse sistema assegura o equilíbrio perfeito entre capacidade e densidade por meio de medições de carga de máquina executadas durante todo o ciclo do êmbolo.

## MEDIÇÃO DA UMIDADE

Para você obter as melhores informações possíveis sobre sua forragem e sua máquina, todas as enfardadoras quadradas grandes podem ser equipadas com um sensor de umidade calibrável, com uma escala de medição que abrange umidades desde 9% até 40%. As informações sobre a umidade são mostradas em tempo real no monitor do trator.



## EJETOR DO ÚLTIMO FARDO

Para garantir um transporte seguro na estrada, o ejetor do último fardo é usado para remover o último fardo da câmara.



\*Patenteado ou com patente pendente em um ou mais países.



# TRANSMISSÃO ROBUSTA E SEGURANÇA MÁXIMA



A movimentação sincronizada dos componentes é feita por meio de engrenagens e eixos. Isso garante uma máquina perfeitamente sincronizada com fácil manutenção.



## PROTEÇÃO INSTANTÂNEA

Para usar a máquina na capacidade máxima, é necessário um sistema de proteção impecável. Todos os principais componentes da admissão das enfardadoras de fardos prismáticos grandes da KUHN estão equipados com embreagem do tipo came. Com esse sistema de segurança contínua, você pode desbloquear a máquina a partir do assento do operador, no caso de sobrecarga.

O recolhimento, o ROTOR INTEGRAL, a transmissão principal e o garfo alimentador estão protegidos com limitadores de torque do tipo came, que são ativados automaticamente em caso de sobrecarga. Assim, a respectiva embreagem de came é ativada, e a admissão é interrompida. A embreagem reacopla quando o operador reduz a velocidade da TDP (tomada de força).

Outro benefício dessas embreagens é que elas oferecem a possibilidade de usar a máquina em sua capacidade máxima sem preocupar-se com substituições de parafusos fusíveis, que tomam tempo e atrasam a operação.



Embreagem de proteção do ROTOR INTEGRAL

## AMARRAÇÃO

# UMA SOLUÇÃO PARA TODOS

A amarração é uma das etapas finais na criação do fardo perfeito. Com as opções de amarração de sua enfardadora de fardos prismáticos grandes da KUHN, você tem a garantia de um sistema de amarração seguro e confiável, que atenda às suas necessidades.

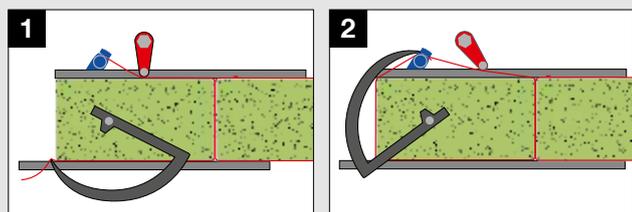
### AMARRAÇÃO TWIN STEP

O exclusivo sistema de amarração TWIN STEP (PASSO GEMINADO) combina um atador simples e um sistema inteligente que libera a tensão do barbante durante o ciclo de amarração. O resultado é um sistema de amarração seguro, simples e altamente confiável.

Durante o enfardamento, os atadores (em azul) estão em repouso, e o barbante é guiado pela alavanca de liberação de tensão (em vermelho, Figura 1), na posição vertical. A tensão é mantida no barbante para assegurar a máxima densidade do fardo.

**Passo 1:** Quando o fardo atinge o comprimento desejado, as agulhas (em cinza) são ativadas e sobem em direção aos atadores para iniciar o ciclo de amarração.

**Passo 2:** Girando para trás, a alavanca de tensão (em vermelho, Figura 2) libera o barbante, reduzindo, assim, a tensão no atador durante o ciclo de amarração. Isso garante um processo de amarração perfeito.



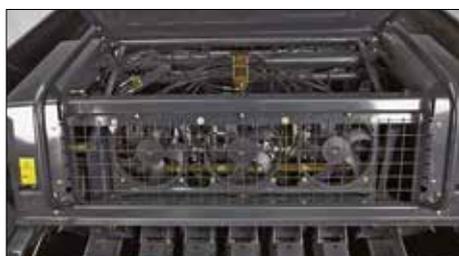
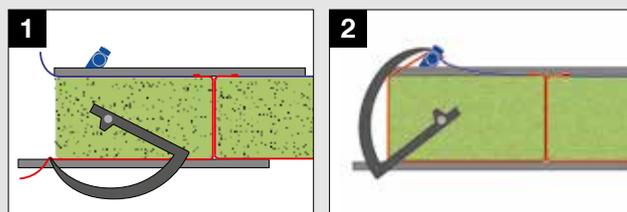
### AMARRAÇÃO DUPLA

Os modelos da série SB são equipados com o sistema de amarração dupla. Com o controle eletrônico da amarração, o operador obtém informações precisas sobre a tensão do barbante em todos os momentos e recebe um alarme em caso de risco. O progresso da amarração pode ser monitorado diretamente a partir da cabine do trator.

Durante o enfardamento, um barbante superior (em azul) e um inferior (em vermelho) são aplicados no fardo. Como os barbantes não deslizam em torno do fardo, não há qualquer tensão no barbante durante a formação do fardo.

**Passo 1:** Quando o fardo atinge o comprimento desejado, as agulhas (em cinza) são ativadas e sobem em direção ao atador para iniciar o ciclo de amarração. Nesse primeiro passo, o fardo recebe a primeira amarração.

**Passo 2:** Assim que o fardo recebe a primeira amarração, a segunda amarração reconecta o barbante superior e o barbante inferior, para que o fardo possa ser formado sem provocar estresse no barbante durante a amarração.



## LIMPEZA DOS ATADORES

Modelos TWIN STEP  
(PASSO GEMINADO)  
Ventiladores elétricos  
dos atadores

Modelos de atadores duplos  
Ventiladores de acionamento  
hidráulico



# INTERFACES DE USUÁRIO INTUITIVAS

A chave para alcançar a produtividade que você espera de sua máquina KUHN está nas interfaces de usuário. Escutamos atentamente os usuários de nossas máquinas e integramos seus desejos em nossos inovadores terminais e interfaces de usuário. O objetivo é oferecer ao operador uma visão clara do que sua máquina está fazendo a qualquer momento e conseguir realizar todos os ajustes importantes ao alcance da ponta dos dedos. Isso garante que você tenha o controle total de sua máquina.



## CCI 50

Todos os modelos SB e LSB são plenamente compatíveis com ISOBUS. Isso significa que a interface de usuário intuitiva pode ser exibida em todos os terminais CCI. O CCI 50 é um terminal de plena compatibilidade ISOBUS com tela colorida de 5,6 polegadas. Pode ser controlado usando a touchscreen ou as teclas macias. Uma seleção de aplicativos CCI pode ser usada no CCI 50 para você utilizar o seu terminal o ano inteiro.



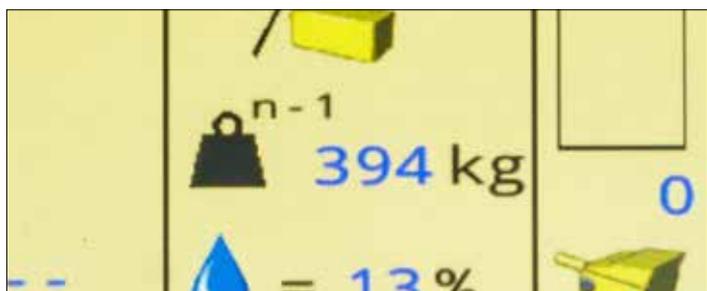
## CCI 1200

O CCI 1200 é o nosso mais avançado terminal ISOBUS. A touchscreen de 12,1 polegadas tem exibição programável. Por exemplo, você pode visualizar, na mesma tela, a câmera e a interface de usuário da máquina. Esse terminal oferece ampla compatibilidade com aplicativos CCI e pode ser o seu portal para a agricultura de precisão. O CCI 1200 vem em uma caixa de armazenamento para que possa ser guardado com segurança quando não estiver em uso.

## AUMENTE A SUA PRODUTIVIDADE COM O SISTEMA INTEGRADO DE PESAGEM DE FARDOS DA KUHN

O sistema integrado para pesagem de fardos da KUHN está disponível para enfardadoras de duas larguras: 80 cm e 120 cm. A utilização do sistema integrado para pesagem de fardos da KUHN fornece, em tempo real, feedback sobre o peso do fardo, além de uma percepção direta sobre a produtividade de sua forragem/lavoura. Com essas informações, você terá a possibilidade de organizar a sua cadeia de transporte da forma mais eficiente possível. Isso incrementará a produtividade e a rentabilidade de sua operação de enfardamento.

Você tem várias opções para exibir o peso do fardo na cabine, também com integração no contador de campo padrão. Isso permite que você salve todas as informações relevantes sobre seus dados de cliente e do campo em seu terminal.



## VISIBILIDADE TOTAL

Todas as enfardadoras podem ser equipadas com um sistema de câmera da KUHN para fornecer ótima visibilidade e segurança em torno da máquina. Existem 2 versões disponíveis: uma versão é compatível com o terminal CCI, enquanto a outra é composta por câmera e monitor separados.



# AGILIZE A SUA MANUTENÇÃO DIÁRIA



## CAIXAS DE BARBANTES

As caixas de barbantes giram para fora completamente, permitindo fácil acesso às partes vitais da máquina. Atrás das portas laterais de acesso total, as bobinas de barbantes podem ser armazenadas. O armazenamento dos barbantes é protegido para evitar que os rolos de barbante sejam contaminados com detritos, o que poderia causar problemas na amarração. Para reduzir a manutenção diária e preservar a sua máquina, todos os modelos vêm equipados com o sistema de lubrificação automática central.

As caixas de barbantes nos modelos de atadores únicos são capazes de armazenar até 24 bobinas de barbantes. Uma opção extra é a luz de serviço móvel. Ela pode ser plugada em 3 lugares convenientes e fornecer luz quando for necessário.

Os modelos com atadores duplos têm capacidade dupla para bobinas de 32 x 13 kg e proteção contra poeira integrada por meio da blindagem das caixas de amarração. Os modelos de atadores duplos são equipados de fábrica com 5 luzes de serviço LED para inspecionar sua máquina. Como opcional, existe a escolha de 3 luzes de serviço LED adicionais para obter uma visão clara durante a noite toda.

## POSIÇÃO DAS MANGUEIRAS

Para um armazenamento limpo e organizado, as enfardadoras são equipadas com um conveniente lugar de estocagem para as mangueiras e os cabos necessários para operar a máquina.



Sistema de lubrificação automático



Proteção e caixas de barbantes



Luzes de serviço LED



Luzes de serviço LED

# VISÃO GERAL DA LSB 870 - 1270

## DESTAQUES DA MÁQUINA



SISTEMA DE AMARRAÇÃO TWIN STEP



Caixas de amarração giratórias para fácil manutenção



Sistema de pré-câmara POWER DENSITY



Regulagem de pressão automática

# OPCIONAIS

5



Sistema de lubrificação automática



Roda guia de admissão



Ventilador turbo com acionamento hidráulico  
(somente para LSB 1270)



Farol de trabalho flexível



Sensor de umidade



Sistema de pesagem



Sistema de amarração elétrico



Placas antiaderentes para a pré-câmara

SÉRIE SB

# AUMENTE SUA RENTABILIDADE



Com a série SB, a KUHN lança uma nova geração de enfardadoras de fardos prismáticos grandes. Projetadas para alcançar alta capacidade e elevados pesos de fardo combinados com excelente comodidade para o operador, nossas enfardadoras impulsionam a rentabilidade de seu empreendimento de fenação. A transmissão robusta torna essas enfardadoras extremamente duráveis. Quatro modelos com atadores duplos, produzindo fardos de três tamanhos diferentes, oferecem a você uma solução em todas as condições de campo.

## ALTA CAPACIDADE DE ADMISSÃO

A capacidade de admissão é um dos fatores mais importantes na rentabilidade. É por isso que as enfardadoras da série SB apresentam um sistema de admissão de forragem de alto desempenho. O exclusivo design do protetor da forragem, em combinação com o torque elevado no ROTOR INTEGRAL e na transmissão do garfo alimentador, asseguram uma elevada capacidade de admissão e, ao mesmo tempo, oferecem resistência extrema.



## EQUILÍBRIO PERFEITO ENTRE CAPACIDADE E DENSIDADE

O sistema de regulagem de torque da KUHN, devidamente patenteado,\* presente em todos os modelos SB com canal de fardo de 120 cm, assegura o equilíbrio perfeito entre a capacidade e a densidade. O sistema consiste em pinos de carga da haste do atuador que medem a força do êmbolo e um sensor de ângulo que mede o ângulo da manivela. Durante todo o ciclo completo do êmbolo, o torque exato é calculado. O benefício desse sofisticado método de medição é que uma densidade de fardo até 5% superior pode ser alcançada ao trabalhar em uma capacidade de 25 t/h. Isso resulta em maior eficiência no transporte e no manuseio.





## ROBUSTEZ E DURABILIDADE EXTREMAS

Alcance um desempenho em capacidade máxima com um sistema de admissão altamente seguro. A transmissão para serviços pesados apresenta embreagens do tipo came de acoplamento automático. Agora, a reposição de pinos de cisalhamento (mais conhecidos como “parafusos fusíveis”) é coisa do passado. O comprovado sistema de ROTOR INTEGRAL, inventado pela KUHN, oferece o melhor fluxo de forragem possível. Os dentes do rotor aparafusáveis nos rotores de 60 cm de diâmetro garantem a fácil substituição ao trabalhar em ambientes extremos, com elevado desgaste, tais como lavouras de cana-de-açúcar. O sistema de pré-câmara de POWER DENSITY fornece a você fardos prismáticos de formato perfeito em todas as circunstâncias. O sistema tem como características a operação mecânica simples e os rolamentos livres de manutenção.



## DESIGN INTELIGENTE PARA A CONVENIÊNCIA DO USUÁRIO

A série SB é projetada pela KUHN, fabricada pela KUHN. O design oferece a acessibilidade perfeita ao interior da máquina durante a inspeção e a manutenção diárias. Para mais segurança, a plataforma do atador é equipada com uma escada sólida e um guarda-corpo de segurança. O guarda-corpo de segurança pode ser facilmente dobrado para baixo a fim de reduzir a altura da máquina durante o transporte. Além disso, o operador tem o benefício de um conforto ideal, graças ao peso do volante da transmissão, ao sistema hidráulico de detecção de carga e ao sistema de regulagem de torque.



## SISTEMA HIDRÁULICO DE DETECÇÃO DE CARGA

Todos os modelos SB são equipados com um sistema hidráulico de detecção de carga. Este sistema é usado para as seguintes funcionalidades: travamento do eixo, direcionamento das facas, rampa do rolo e ejetor de fardo. O sistema hidráulico pode ser facilmente comutado de modo mecânico a uma operação de centro aberto em caso de uso combinado com um trator sem sistema hidráulico de detecção de carga.



# VISÃO GERAL DA SB 890 - 1290

## DESTAQUES DA MÁQUINA



1  
*Sistema de amarração dupla com monitoramento eletrônico padrão*



2  
*Caixas de amarração giratórias para fácil manutenção*



3  
*Sistema de pré-câmara POWER DENSITY*



4  
*Regulagem de pressão automática*



5  
*Sistema de lubrificação automática*



6  
*Turbinas de limpeza para os atadores*



# OPCIONAIS



Caixas de barbantes de fácil acesso com capacidade de 2x16



Volante de 485 kg



Luzes de trabalho LED



Medição da umidade



Sistema de pesagem



Sistema de amarração elétrico



Placas de fluxo fácil para a pré-câmara



Rodas guias de admissão giratórias semipneumáticas

# VISÃO GERAL DA SB 1270 X

## DESTAQUES DA MÁQUINA



1  
*Sistema de amarração dupla com monitoramento eletrônico padrão*



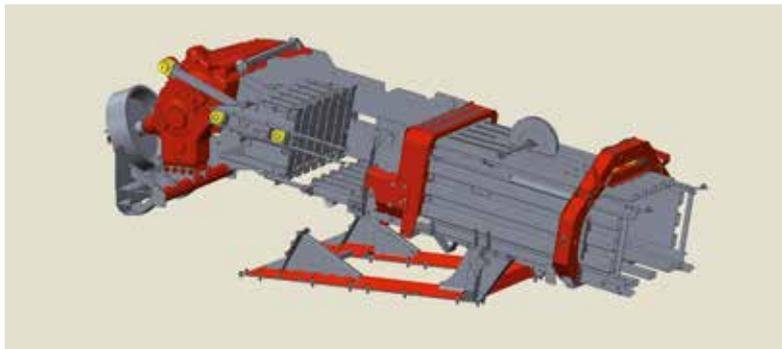
2  
*Caixas de amarração giratórias para fácil manutenção*



3  
*Sistema de pré-câmara POWER DENSITY*



4  
*Regulagem de pressão automática*



5  
*Sistema de lubrificação automática*



6  
*Turbinas de limpeza para os atadores*

# OPCIONAIS

## “X” PARA DENSIDADE DE FARDO EXTRA

A SB 1270 X pode alcançar uma densidade até 10% maior em comparação com os modelos padrão de 120 x 70. Vários recursos foram adicionados para ajudar a alcançar esse aumento de densidade:

- Caixa de transmissão principal extraforte
- Design do canal de fardo e estrutura principal extrafortes
- Cilindros do canal de fardo com dimensão extra



Caixas de barbantes de fácil acesso com capacidade de 2x16



Volante de 485 kg



Luzes de trabalho LED



Medição da umidade



Sistema de pesagem



Sistema de amarração elétrico



Placas de fluxo fácil para a pré-câmara



Rodas guias de admissão giratórias semipneumáticas



# O FUTURO DA FENAÇÃO

Devido às mudanças climáticas, o transporte de forragens e resíduos culturais aumentará e, cada vez mais, as normas serão intensificadas para controlar a logística. Os fardos prismáticos desempenharão um papel importante, pois possibilitam eficiência na logística e no manuseio de forragens. Descubra a enfardadora inteligente SB 1290 iD e traga rentabilidade à sua operação de enfardamento. Tanto na produção de cultivos convencionais quanto nos ambientes mais desafiadores em que são plantadas forragens para energia e biomassa.

## A IMPORTÂNCIA DA EFICIÊNCIA NA LOGÍSTICA E NO MANUSEIO

Maximize a eficiência no transporte e no manuseio de fardos prismáticos grandes com a enfardadora SB 1290 iD (i-DENSITY, ou Densidade inteligente). A técnica de êmbolo TWINPACT assegura uma densidade até 25% superior em condições de palha seca e resistente, comparada às enfardadoras convencionais. O resultado: menos operações de transporte e manuseio e empilhamento eficaz dos fardos.

## BENEFÍCIOS ECONÔMICOS DEVIDOS AO DESIGN INTELIGENTE

A maior compactação do fardo exige maiores picos de carga da máquina e uma maquinaria pesada. Com as características inteligentes da SB 1290 iD, a KUHN prova que a alta densidade do fardo e a baixa demanda de potência podem ser combinadas numa só máquina. O sistema de êmbolo duplo TWINPACT da KUHN garante que picos de carga sejam evitados. Além disso, o canal de fardo, a transmissão e o propulsor foram atualizados, proporcionando mais economias de custo. Um trator de 200 HP é mais do que capaz de gerar fardos com mais de 500 kg, fornecendo ao produtor substanciais economias de combustível.

## PROCESSAMENTO DE FORRAGEM PARA ENERGIA E BIOMASSA

A demanda mundial por energia cresce rapidamente. Isso suscita novas oportunidades para os produtores agrícolas mundo afora. Um processo para a geração de bioenergia que foi desenvolvido ao longo dos anos é a geração de calor com a queima de palha. Palhas como a do trigo e da soja têm interesse bioenergético, mas também a palha do milho, as folhas da cana-de-açúcar e outras culturas são usadas para gerar energia. A chave para a rentabilidade é a logística de como transportar essas culturas e resíduos às usinas de energia.

## DURABILIDADE EXTREMA

A área de compressão da câmara do fardo é equipada com peças especiais resistentes, feitas com placas de desgaste Hardox®, para assegurar durabilidade extrema nas condições culturais mais desafiadoras. O canal do fardo é mais comprido (375 cm) e mais robusto para alcançar a fricção e a fixação adicionais que são necessárias para produzir os fardos de alta densidade.



## PLACAS DE FRICÇÃO

Ambientes e circunstâncias difíceis exigem o máximo de sua enfardadora. As placas de fricção aparafusáveis feitas com placas de desgaste de Hardox® na área de compressão da câmara de fardo são fáceis de trocar, proporcionando uma confiabilidade máxima.



# FARDOS DE ALTA DENSIDADE, BAIXA DEMANDA DE POTÊNCIA

## ENFARDADORAS DE FARDOS PRISMÁTICOS GRANDES DE ALTA DENSIDADE

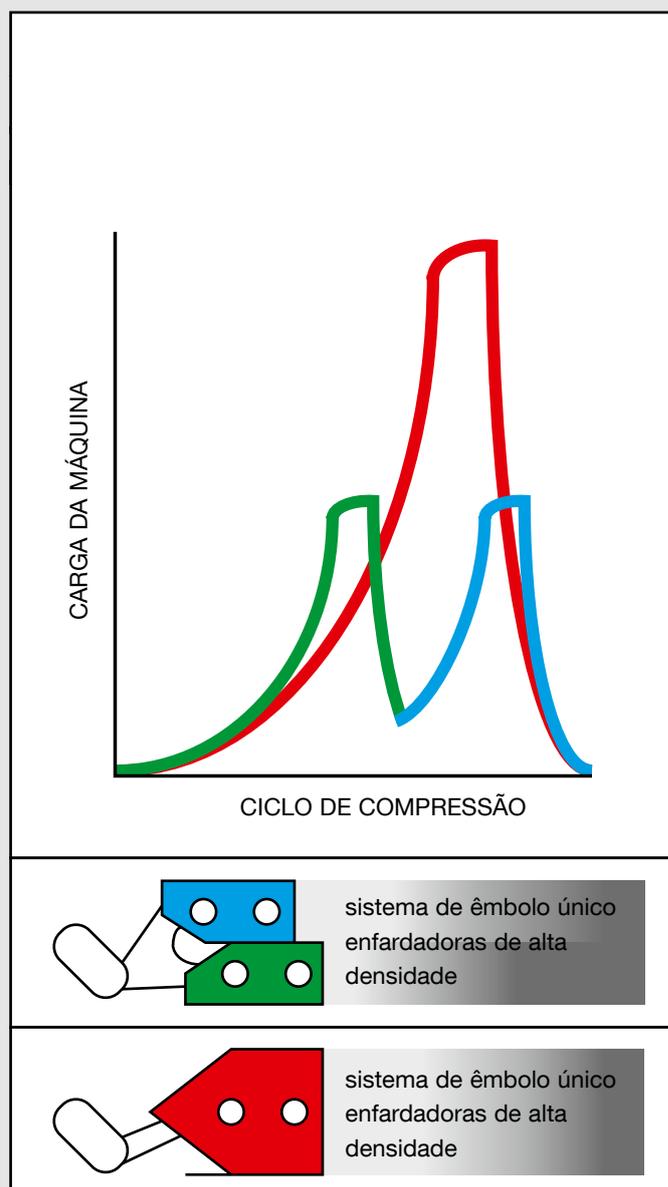
As enfardadoras de fardos prismáticos grandes normais utilizam a força do curso de um êmbolo a fim de comprimir a forragem dentro da câmara de fardo para formar um fardo bem moldado e denso.

## ENFARDAMENTO I-DENSITY DA KUHN

A enfardadora SB 1290 iD da KUHN apresenta o sistema patenteado TWINPACT, um modo inteligente de alcançar uma densidade de fardo extremamente alta e evitar picos de carga gigantescos na máquina. O êmbolo TWINPACT é dividido em duas partes, a superior e a inferior, conectadas por uma haste triangular. O impacto do êmbolo sobre o fardo é dividido em duas etapas, aumentando a força aplicada por unidade de superfície e, portanto, a compactação do fardo. Apesar de produzir fardos mais pesados, a carga da máquina é comparável à de uma enfardadora 120 x 90 (4 x 3) convencional, eliminando a necessidade de aumentar as dimensões da linha de transmissão, do volante e do quadro principal.



\*Patenteado ou com patente pendente em um ou mais países.



# VISÃO GERAL DA SB 1290 iD

## DESTAQUES DA MÁQUINA



Êmbolo TWINPACT



26 Rolos de êmbolo lubrificados para serviço pesado



Peças do canal do fardo altamente resistentes ao desgaste e substituíveis.



Sistema de amarração dupla com monitoramento eletrônico padrão

# OPCIONAIS



Caixas de amarração giratórias



Volante de 485 kg



Sistema de pré-câmara POWER DENSITY



Comprimento do canal de fardo de 375 cm



Sistema de lubrificação automática



Turbinas de limpeza para os atadores



Luzes de trabalho LED



Medição da umidade



Sistema de pesagem



Sistema de amarração elétrico



Placas de fluxo fácil para a pré-câmara



Rodas guias de admissão giratórias semipneumáticas

# O MELHOR DA PRÉ-TRITURAÇÃO



Fornecer forragem, revestimento e alimentação de alta qualidade é um dos objetivos principais no desenvolvimento da maquinaria da KUHN. O pré-triturador CBB 200 tem um design específico que se adapta às características e à capacidade das máquinas das séries de enfardadoras SB e LSB. Com essa combinação, você será capaz de produzir fardos de feno com maior qualidade.



## SUAVE E COMPACTO

Com o rotor de 670 mm, líder no setor, o CBB garante o bom funcionamento da máquina e a baixa demanda de potência. Para garantir o corte perfeito e uniforme do material, a máquina é equipada com 48 lâminas de corte e 2 bancadas de contrafacas, perfazendo um total de 98 contrafacas. Isso resulta em um comprimento de corte teórico de 19,5 mm.

## VERSATILIDADE MÁXIMA

A altura de trabalho do CBB oferece uma ampla gama de ajustes para a máxima adaptação às condições e circunstâncias atuais. Com distância ao solo de 65 cm, o CBB 200 pode permanecer na máquina quando a pré-trituração não é necessária. A barra de tração é projetada especialmente para se encaixar tanto no CBB 200 quanto nas enfardadoras SB e LSB, criando uma harmonia entre as duas máquinas.





# APLICAÇÃO DO EQUIPAMENTO

## DURANTE O ANO INTEIRO

Para aumentar a rentabilidade do seu negócio de fenação, a enfardadora de fardos prismáticos grandes da KUHN pode ser combinada com o equipamento para ampliar sua estação de trabalho.

O grupo KUHN oferece várias soluções, além de fornecedores externos.



*Sistema de marcação de fardos*



*Marcador com tinta spray*



## IDENTIFICAR E RASTREAR: AGREGANDO VALOR

As enfardadoras de fardos prismáticos grandes da KUHN podem ser combinadas com equipamentos Harvesttec. Se você precisar de um aplicador de inoculantes, marcador de tinta spray ou sistema de identificação de fardos, entre em contato com seu revendedor local da KUHN ou com o representante KUHN em seu país.

*Aplicador de inoculante*

# SIMPLESMENTE UMA FORRAGEM ESPLÊNDIDA!

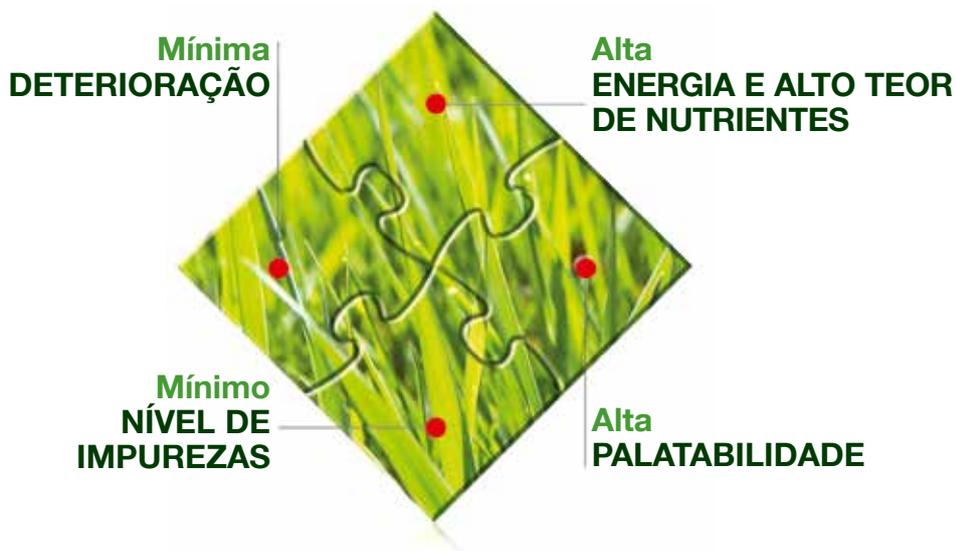


Você sabia que é possível economizar concentrados no valor de 89 €/ha/ano, apenas reduzindo as impurezas na forragem de 4 para 2%?\*

**Estamos aqui para ajudá-lo a produzir forragem de alta qualidade.**

Gostaríamos de transmitir várias décadas de conhecimentos acumulados em produção de forragem. Podemos fornecer conselhos para produzir alimentos de primeira categoria e ajudá-lo a entender as vantagens de nossas máquinas para que você consiga utilizá-las da maneira ideal para preservar a qualidade de sua forragem.

Com a expertise da KUHN, você irá colher forragem com...



\*Fonte: Departamento Agrícola de Weser-Ems, Alemanha.

Descubra toda a nossa expertise em forragens. [KUHN.com/en](http://KUHN.com/en)



## PEÇAS KUHN

PROJETADAS E FABRICADAS PARA DURAR



As fundições e forjas da KUHN, bem como o processo de fabricação de alto nível, permitem a produção de peças de reposição com alta durabilidade. Você realmente pode confiar em nosso know-how e em nossas peças genuínas. Os agricultores se beneficiam de nossos serviços de suporte e logística do cliente via qualquer depósito de PEÇAS KUHN, que fornecem soluções rápidas e confiáveis para consertos, em cooperação com seu revendedor KUHN autorizado mais próximo.



<b>ESPECIFICAÇÕES</b>												
	<b>Enfardadoras com canal de recolhimento de 80 cm</b>				<b>Enfardadoras com canal de recolhimento de 120 cm</b>							
	<b>LSB 870</b>		<b>SB 890</b>		<b>LSB 1270</b>		<b>SB 1270 X</b>		<b>SB 1290</b>		<b>SB 1290 iD</b>	
	OPTIFEED	OMNICUT	OPTIFEED	OMNICUT	OPTIFEED	OMNICUT	OPTIFEED	OMNICUT	OPTIFEED	OMNICUT	OPTIFEED	OMNICUT
<b>Dimensões do fardo</b>												
Tamanho	2x3		3x3		2x4		2x4		3x4		3x4	
Largura	80 cm (32")		80 cm (32")		120 cm (47")		120 cm (47")		120 cm (47")		120 cm (47")	
Altura	70 cm (28")		90 cm (35")		70 cm (28")		70 cm (28")		90 cm (35")		90 cm (35")	
Comprimento	60 cm (24") a 300 cm (118")											
<b>Recolhimento</b>												
Largura de admissão	230 cm (91")											
Diâmetro do recolhedor	34 cm (13")											
Número de barras de dentes	5											
Espaçamento dos dentes	61 mm (2,4")											
<b>Câmara do fardo</b>												
Frequência do êmbolo	46 / min										2 x 46 / min	
Comprimento do curso do êmbolo	695 mm (27")											
Controle de densidade	3 cilindros hidráulicos				4 cilindros hidráulicos						6 cilindros hidráulicos	
Comprimento da câmara do fardo	340 cm (11'2")										375 cm (12'3")	
Controles	ISOBUS (CCI 50 / CCI 1200)											
<b>Atadores</b>												
Número de atadores	4				6							
Sistema de amarração	TWIN STEP (opcional)		Atador duplo		TWIN STEP (opcional)		Atador duplo		Atador duplo		Atador duplo	
Limpeza do sistema de amarração	Ventiladores elétricos		Turbinas hidráulicas		Ventiladores elétricos - soprador opcional		Turbinas hidráulicas		Turbinas hidráulicas		Turbinas hidráulicas	
Capacidade da bobina de barbante	24		32		24		32		32		32	
<b>Sistema de admissão</b>												
Facas	-	0/15	-	0/15	-	0/11/12/23	-	0/11/12/23	-	0/11/12/23	-	0/11/12/23
Comprimento de corte teórico	-	45 mm (1¾")	-	45 mm (1¾")	-	45 mm (1¾")	-	45 mm (1¾")	-	45 mm (1¾")	-	45 mm (1¾")
Proteção das facas	-	Mola individual	-	Mola individual	-	Hidráulica individual	-	Hidráulica individual	-	Hidráulica individual	-	Hidráulica individual
<b>Rodas e eixos**</b>												
Eixo simples	Freios hidráulicos/pneumáticos											
600/55-22.5	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
700/50-22.5	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
Eixo em tandem	Direção e suspensão padrão, freios hidráulicos ou pneumáticos											
500/60-22.5	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
520-55R22.5	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
620/50R22.5	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
<b>Dimensões</b>												
Comprimento	780 cm (25'7")		800 cm (26'3")		800 cm (26'3")		800 cm (26'3")		800 cm (26'3")		790 cm (25'11")	
Largura***	276 cm (9'1")		276 cm (9'1")		300 cm (9'10")		300 cm (9'10")		300 cm (9'10")		300 cm (9'10")	
Altura	270 cm (8'10")		326 cm (10'7")		275 cm (9')		326 cm (10'7")		326 cm (10'7")		345 cm (11'4")	
Peso***	7900 kg (17415 lbs)	8200 kg (18075 lbs)	8600 kg (18960 lbs)	8900 kg (19620 lbs)	8800 kg (19400 lbs)	9450 kg (20830 lbs)	9290 kg (20481 lbs)	9940 kg (21914 lbs)	9700 kg (21385 lbs)	10350 kg (22815 lbs)	11300 kg (24912 lbs)	11950 kg (26345 lbs)
Requisito mínimo de tração	66 kW (90 CV)	74 kW (100 CV)	77 kW (105 CV)	88 kW (120 CV)	81 kW (110 CV)	99 kW (135 CV)	96 kW (130 CV)	114 kW (155 CV)	103 kW (140 CV)	121 kW (165 CV)	132 kW (180 CV)	147 kW (200 CV)

A demanda de potência pode variar com diferentes culturas, condições e opções usadas. Consulte, no Manual do Operador, o dimensionamento adequado do trator.

\*A disponibilidade deste modelo é limitada \*\*Dependendo de homologação local \*\*\*Dependendo da versão e opções adicionais

Séries SB - LSB

# ENCONTRE A ENFARDADORA DE FARDOS PRISMÁTICOS GRANDES ADAPTADA ÀS SUAS NECESSIDADES!

Confira a gama completa da KUHN de equipamentos para feno e silagem



1. Enfardadoras de Câmara Variável - 2. Enfardadoras e Empacotadoras de Câmara Variável - 3. Enfardadoras de Câmara Fixa - 4. Enfardadoras e Empacotadoras de Câmara Fixa - 5. i-BIO+ - 6. Empacotadoras de Fardos Cilíndricos e Prismáticos.

Para mais informações sobre o revendedor KUHN  
mais próximo a você, visite o nosso site  
[www.kuhn.com](http://www.kuhn.com)



Visite-nos em nossos canais  
do YouTube.



[www.kuhn.com](http://www.kuhn.com)

Seu revendedor KUHN

## KUHN DO BRASIL S.A.

Rua Arno Pini, 1380 - Distrito Industrial

CEP: 99050-130 - PASSO FUNDO/RS - BRASIL

Tel: +55 (54) 3316-6200 Fax: +55 (54) 3316-6250

As informações fornecidas neste documento são apenas para fins informativos e são extracontratuais. As nossas máquinas estão em conformidade com as normas vigentes no país de entrega. Em nossa literatura, e para ilustrar melhor certos detalhes, alguns dispositivos de segurança talvez não estejam em posição de funcionamento. Ao operar estas máquinas, esses dispositivos devem estar em posição, conforme os requisitos indicados nos manuais de montagem e manuais do operador. Respeite a classificação de peso bruto do veículo trator, sua capacidade de elevação e a carga máxima por eixo e dos pneus. A carga do eixo dianteiro de trator sempre deve cumprir os regulamentos do país de entrega (na Europa, deve alcançar no mínimo 20% do peso líquido do trator). Reservamo-nos o direito de alterar quaisquer projetos, especificações ou materiais indicados sem aviso prévio. As máquinas e os equipamentos neste documento podem estar cobertos por ao menos uma patente e/ou modelo registrado. As marcas comerciais citadas neste documento podem estar registradas em um ou vários países.

Também encontre a KUHN em

