

Enfardadoras de Câmara Variável para Fardos Redondos

SÉRIE VB 3100



www.kuhn.com



be strong, be **KUHN**



LEVE O ENFARDAMENTO DE ALTA DENSIDADE A UM NOVO NÍVEL!

A KUHN apresenta uma nova geração de enfardadoras para fardos redondos, permitindo que você enfrente os desafios do amanhã.

As enfardadoras KUHN para fardos redondos são projetadas levando em conta as suas principais necessidades de enfardamento. Elas foram desenvolvidas para ajudar a aumentar a rentabilidade de sua operação de enfardamento.

INOVAÇÃO POR MEIO DA PROXIMIDADE

A força motriz da Kuhn é fornecer a melhor qualidade em todos os aspectos do processo de enfardar. Muitas vezes, os nossos funcionários vêm de famílias com raízes no meio agrícola, criando um grande senso de envolvimento e revelando uma excelente base de conhecimentos e talentos especializados.

A ESPECIALISTA EM ENFARDAR

Muitos anos de experiência nos deram know-how e expertise valiosos na produção de equipamentos para enfardar forragens. O nosso objetivo é criar técnicas simples, mas eficientes, a fim de aprimorar a qualidade de trabalho para os nossos clientes.



MODELO	Ø 80 - 160	Ø 80 - 185
VB 3155	x	
VB 3185		x
VB 3160	x	
VB 3190		x
VB 3165	x	
VB 3195		x



Série VB

3100

PROJETADA PELA KUHN, FABRICADA PELA KUHN

APRESENTANDO A LINHA VB 3100

As enfardadoras de câmara variável para fardos redondos da KUHN levam o enfardamento de alta densidade a um novo nível. A série VB 3100 oferece uma ampla gama de enfardadoras de câmara variável para fardos redondos, com o objetivo de satisfazer as suas preferências individuais. As enfardadoras de câmara variável para fardos redondos da KUHN são desenvolvidas com as mais recentes inovações de produto, a fim de assegurar o máximo benefício para os agricultores e os prestadores de serviços em todo o mundo.

As enfardadoras VB 3155-3185 são projetadas para o uso em material seco como o feno e a palha.

As versáteis enfardadoras VB 3160-3190 premium são enfardadoras padrão ISOBUS projetadas para enfardar uma ampla gama de materiais, incluindo pré-secado.

Para condições mais extremas, oferecemos as séries VB 3165 e 3195. Essas enfardadoras são projetadas para trabalhar nas condições mais árduas mundo afora.



VB 3155 - 3185



VB 3160 - 3190 PREMIUM



VB 3165 - 3195 PREMIUM XD

AS ENFARDADORAS
DE CÂMARA
VARIÁVEL PARA
FARDOS REDONDOS
DA KUHN LEVAM O
ENFARDAMENTO DE
ALTA DENSIDADE A
UM NOVO NÍVEL

CONTROLE DO FLUXO DA FORRAGEM

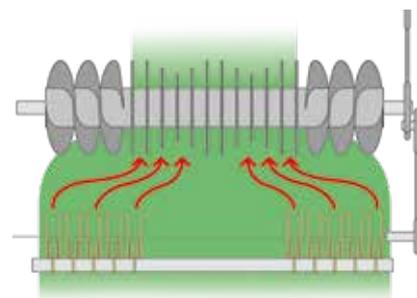


As enfardadoras KUHN VB 3100 garantem uma ótima admissão/colheita da forragem. Sua ampla unidade de colheita, que proporciona máxima adaptação ao terreno, combina-se às suas capacidades pendulares, permitindo-as operar nas condições mais exigentes.

ROTOR INTEGRAL

Toda a linha VB 3100 é equipada com a nossa tecnologia de ROTOR INTEGRAL. Esse sistema simples de admissão tem baixa manutenção e garante uma incrível capacidade produtiva em todos os momentos. A curta distância entre o rotor e os dentes da colheita fornece um excelente fluxo de forragem para o interior da enfardadora. Esse projeto de admissão alimentada à força possibilita maiores velocidades de avanço, aumentando a produtividade e reduzindo os danos à cultura. As unidades do ROTOR INTEGRAL apresentam dentes feitos com placas resistentes de HARDOX®.* O material HARDOX® combina dureza e resistência extremas com o mínimo de desgaste dos dentes do rotor. Uma vida útil mais longa dos dentes do rotor contribui para alcançar maior economia.

* Exceto VB 3155-3185.



HARDOX®
WEAR PLATE

TIPO DE ADMISSÃO	VB 3155 - 3185	VB 3160 - 3190	VB 3165 - 3195
SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO DIRETA – Garganta aberta	•	•	
OPTIFEED – Sem dispositivo de corte	•	(Opcional DROPFLOOR)	(DROPFLOOR)
OPTICUT 14-70 mm de comprimento de corte	•	(DROPFLOOR)	(DROPFLOOR) SELEÇÃO DE GRUPO)
OPTICUT 23 – 45 mm de comprimento de corte			(DROPFLOOR, SELEÇÃO DE GRUPO)



SELEÇÃO DE GRUPO DE FACAS

DESEMPENHO DE ADMISSÃO

VERSÕES SEM DISPOSITIVOS DE CORTE

Quando não é necessário cortar a cultura, os sistemas de admissão de Alimentação direta (Direct Feed) e OPTIFEED garantem um fluxo de colheita controlado e consistente para a câmara de enfardamento.

SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO DIRETA – GARGANTA ABERTA

O sistema de alimentação direta tem uma unidade de admissão de excelente desempenho. Em condições mais árduas, como palhadas largas e volumosas ou leiras de feno, o rolete superior atua como pré-compactador e é alimentado pelo acionamento primário da enfardadora. Não existem dedos compactadores ou dentes do rotor que podem atrapalhar o fluxo e, portanto, limitar a capacidade de admissão de forragem. Isso gera um enorme potencial de entrada e evita bloqueios da unidade.

ROTOR OPTIFEED

O projeto do rotor OPTIFEED, com dentes de alimentação únicos e rocas integradas, ajuda a emparelhar as leiras, espalhando-as de modo uniforme, a fim de obter fardos consistentes em todas as ocasiões.



VERSÕES COM DISPOSITIVOS DE CORTE

Os sistemas de corte OC da KUHN, com dentes do rotor em formato elíptico, são reconhecidos pelos usuários como um dos melhores sistemas de corte no mercado. A silagem é guiada e conduzida às facas em uma fase mais inicial, e isso melhora o fluxo e o desempenho de corte, além de prevenir bloqueios indesejados.



OPTICUT 14

O sistema OPTICUT de 14 facas destina-se a emparelhar a leira e alimentar à força a cultura para a enfardadora. O sistema de corte OPTICUT de 14 facas fornece um comprimento de corte teórico de 70 mm, e cada faca única tem a proteção de uma mola contra danos causados por objetos estranhos. A SELEÇÃO DE GRUPO oferece uma variedade de 0, 4, 7 ou 14 facas em operação.

OPTICUT 23

O sistema OPTICUT de 23 facas tem os benefícios do corte intensivo e da proteção mecânica. Este sistema de corte fornece um comprimento de corte teórico de 45 mm, e cada faca única é protegida por mola. A SELEÇÃO DE GRUPO OPTICUT de 23 facas oferece uma escolha de 0, 7, 11, 12 ou 23 facas em operação.

Os modelos VB 3165-3195 têm SELEÇÃO DE GRUPO para facilitar a substituição de facas e maior conforto do operador.



ADMISSÃO DA FORRAGEM

PARA SUA CONVENIÊNCIA



DROPFLOOR

Em caso de bloqueio do rotor, você pode rebater o piso e as facas hidráulicamente do conforto da cabine do trator. Após a liberação do bloqueio, o equipamento é facilmente retornado à posição de trabalho.



DESENGATE DO ROTOR

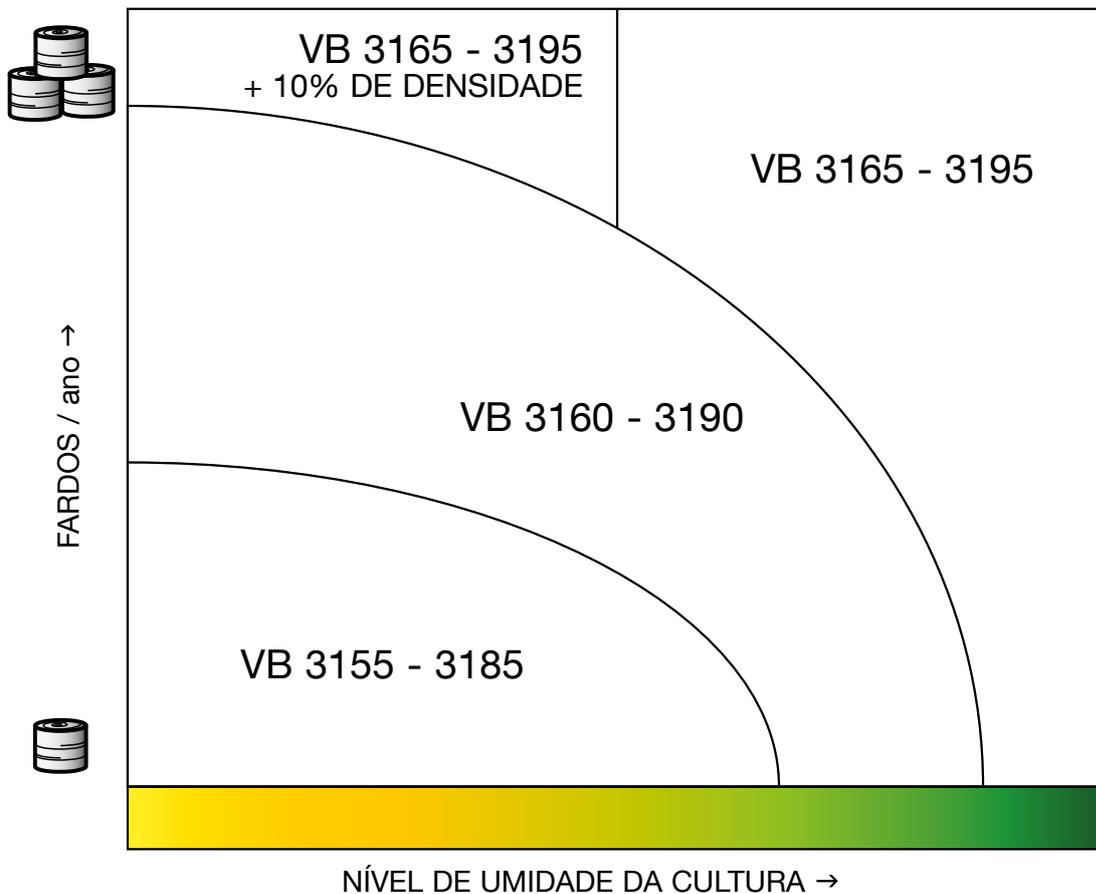
Quando rebater o piso não for suficiente, você pode desengatar manualmente o acionamento do rotor do acionamento da câmara enfardadora. Isso permitirá ao operador amarrar e descarregar o fardo da câmara antes de continuar.

Tanto o desengate do rotor quanto a tecnologia DropFloor garantem uma rápida liberação no caso de bloqueios, permitindo que você rapidamente retome sua operação de enfardamento.



VB3100

ESCOLHA SUA ENFARDADORA



OBSERVAÇÃO

Estes dados são válidos apenas como referência; a escolha real pode variar em razão de preferências pessoais ou condições locais. Entre em contato com seu especialista da KUHN para obter mais informações.

FORMAÇÃO DO FARDO

A IMPORTÂNCIA DO FORMATO DO FARDO

Fardos de formato consistente e perfeito representam qualidade sob vários prismas. Fardos redondos muito firmes significam que há menos ar no fardo e proporcionam alimentação da mais alta qualidade!



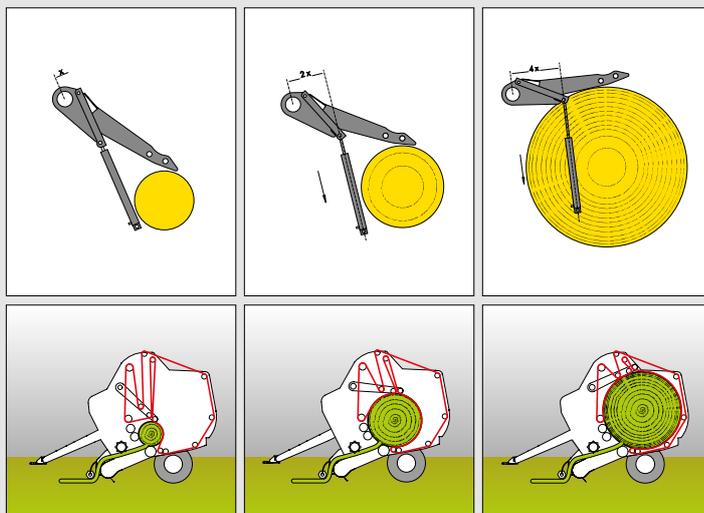
DENSIDADE PROGRESSIVA – A SOLUÇÃO DA KUHN

O sistema de DENSIDADE PROGRESSIVA mostrou sua eficácia em todas as enfardadoras KUHN VB.

O sistema aumenta a tensão à medida que o fardo cresce, fornecendo um fardo firme, com revestimento resistente.

COMO ISSO FUNCIONA?

À medida que o fardo cresce no interior da câmara de enfardamento, o braço tensor da correia é submetido a um aumento constante da resistência, por meio de dois cilindros hidráulicos e um tensionador de mola. Assim, à medida que o diâmetro aumenta, a densidade do fardo também aumenta. O resultado é um fardo de muita firmeza, com núcleo moderado – não muito macio, nem muito duro. Com a camada externa mais dura, os fardos de feno serão mais tolerantes a condições climáticas adversas, e, ao mesmo tempo, os fardos de silagem manterão seu formato, melhorando a capacidade de empilhamento e facilitando o manuseio.



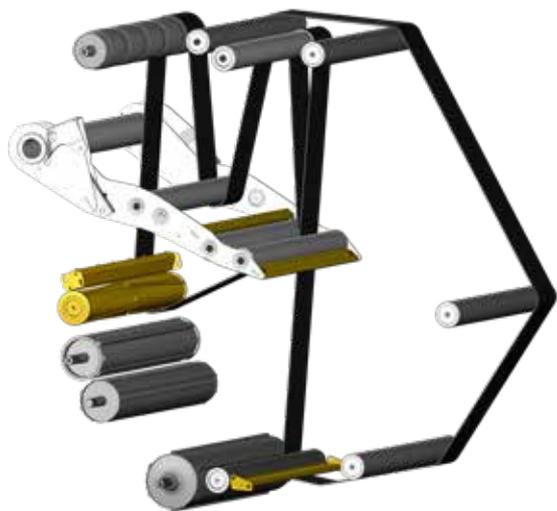
RAPIDEZ E PERFEIÇÃO NA FORMAÇÃO DO FARDO

O projeto de 5 correias e 3 roletes da câmara de enfardamento da VB 3100 garante uma formação rápida e consistente do fardo, seja qual for o sistema de admissão. O perfil agressivo do rolete superior da câmara otimiza o contato com a cultura e reduz as perdas de forragem. O segmento frontal da enfardadora está equipado com um grande rolete liso e um rolete de limpeza que impede o acúmulo de material na frente da máquina.

A exclusiva mescla do sistema de DENSIDADE PROGRESSIVA da KUHN e câmara de enfardamento inteligente assegura um perfeito formato do fardo em todas as situações.

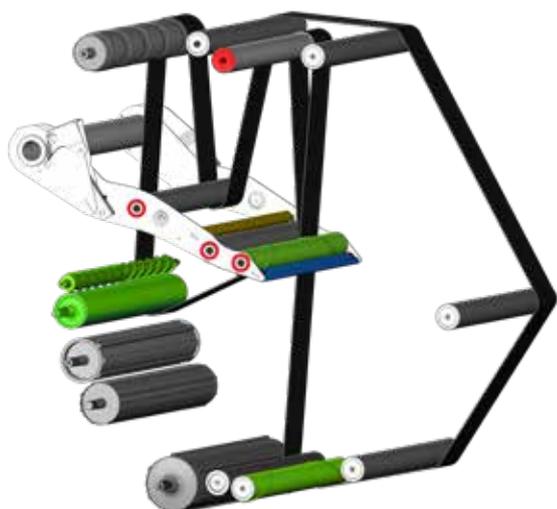


Câmara de enfardamento VB 3100



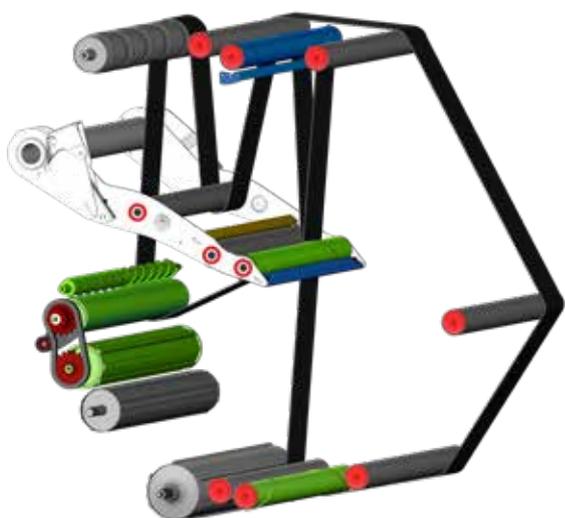
VB 3155 - 3185

FORMAÇÃO DO FARDO	5 CORREIAS + 3 ROLETES
CORREIAS	COM EMENDAS OU INTEIRIÇAS
PRESSÃO MÁXIMA DE ENFARDAMENTO	200 BAR
AJUSTE DE PRESSÃO	VÁLVULA PROPORCIONAL PARA PRESSÃO NA CABINE E CONFIGURAÇÃO DE NÚCLEO MACIO



VB 3160 - 3190

FORMAÇÃO DO FARDO	5 CORREIAS + 3 ROLETES
CORREIAS	INTEIRIÇAS
PRESSÃO MÁXIMA DE ENFARDAMENTO	200 BAR
AJUSTE DE PRESSÃO	VÁLVULA PROPORCIONAL PARA PRESSÃO NA CABINE E CONFIGURAÇÃO DE NÚCLEO MACIO
ROLETES-GUIA DA CORREIA	BRAÇO TENSOR E ROLETES SUPERIORES DA CÂMARA COM RETENORES E ROLAMENTOS DE ALTA DURABILIDADE ●
LUBRIFICADOR DA CORRENTE	SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO CONTÍNUA DE CORRENTE BÉKA-MAX



VB 3165 - 3195

FORMAÇÃO DO FARDO	5 CORREIAS + 3 ROLETES
CORREIAS	INTEIRIÇAS + SEGUNDO ROLETE DE ACIONAMENTO
PRESSÃO MÁXIMA DE ENFARDAMENTO	235 BAR INCLUINDO + KIT DE BAIXA DENSIDADE
AJUSTE DE PRESSÃO	VÁLVULA PROPORCIONAL PARA PRESSÃO NA CABINE E CONFIGURAÇÃO DE NÚCLEO MACIO
ROLETES-GUIA DA CORREIA	TODOS OS ROLETES-GUIA DAS CORREIAS TÊM RETENORES E ROLAMENTOS DE ALTA DURABILIDADE ●
LUBRIFICADOR DA CORRENTE	SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO CONTÍNUA DE CORRENTE BÉKA-MAX

Maiores possibilidades de ajuste de pressão do enfardamento podem aumentar o peso do fardo em até 10% em culturas secas.

FIRMEZA NO FORMATO DO FARDO

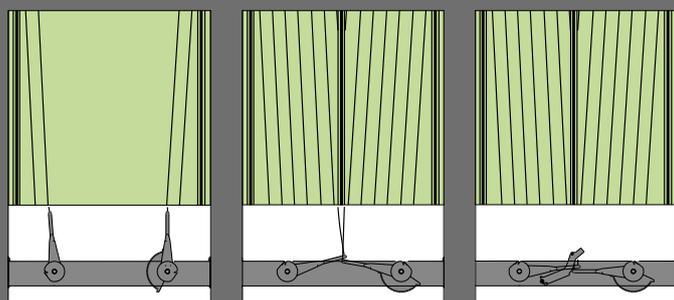
Uma das etapas finais na criação do fardo perfeito é a amarração. Esse é um dos passos mais importantes na criação do fardo! Quanto menor o tempo necessário para amarrar o fardo, maior a produtividade operacional do enfardamento. As soluções de amarração da KUHN garantem uma operação de amarração segura e confiável.



EXCELENTE DISTRIBUIÇÃO DE REDE

O amarrador de rede com tecnologia de esticamento ativa garante um firme formato do fardo com alta e constante tensão de rede durante todo o ciclo de amarração. A rede é alimentada na parte frontal da câmara de enfardamento para garantir um começo uniforme e imediato. Um segundo rolo para armazenamento de rede fornece um abastecimento de rede suficiente para um longo dia de trabalho. O rolo de rede pode ser facilmente substituído com segurança, com os pés firmes no chão.

O design inovador da KUHN permite aplicar uma tensão constante à rede durante o processo de amarração. O sistema de empacotamento com rede funciona com 90% da velocidade de rotação do fardo, sendo capaz de esticar a rede em vez de rompê-la. Após deixar a câmara de enfardamento, o fardo não se expandirá, e, portanto, manterá a sua densidade. O sistema de amarração com rede fornece excelente distribuição da rede, inclusive nas bordas do fardo, evitando bolsões de ar e melhorando a qualidade da silagem.



Tubos gêmeos fornecem corda simultaneamente

Cordas centrais sobrepostas

Sem pontas soltas nas extremidades dos fardos

AMARRAÇÃO COM CORDA

Com o uso do sistema de amarração com corda dupla, o tempo do ciclo de amarração é reduzido ao mínimo. No ciclo de amarração com corda dupla, as duas cordas começam pelas extremidades do fardo e se sobrepõem uma sobre a outra antes de se moverem em direção ao centro do fardo. No centro do fardo, elas se sobrepõem de novo, garantindo que as cordas estejam fixas e que não haja pontas soltas.

Se necessário, a VB também pode ser equipada com uma combinação de amarração com rede e amarração com corda.

INTERFACES DE USUÁRIO INTUITIVAS

A chave para alcançar a produtividade que você espera de sua máquina KUHN está nas interfaces de usuário. Escutamos atentamente os usuários de nossas máquinas e integramos seus desejos em nossos inovadores terminais e interfaces de usuário. O objetivo é oferecer ao operador uma visão clara do que sua máquina está fazendo a qualquer momento e conseguir realizar todos os ajustes importantes ao alcance da ponta dos dedos. Isso garante que você tenha o controle total de sua máquina.



VT 30

A caixa de controle VT 30 permite o comando pleno dos processos de enfiamento e amarração, a partir da cabine do trator. A tela colorida com 3,5 polegadas fornece a mesma interface de usuário das outras enfiadoras da KUHN, tornando-a uma caixa de controle fácil de entender para todos os operadores. A VT 30 é equipada com touchscreen e teclas macias, para um controle intuitivo em todas as circunstâncias. A VT 30 conecta-se ao trator usando um conector de 3 pinos.



CCI 50

Os modelos VB Premium são plenamente compatíveis com ISOBUS e opcionais não ISOBUS com nosso terminal VT 30. Isso significa que a interface de usuário intuitiva pode ser exibida em todos os terminais CCI. O CCI 50 é um terminal ISOBUS completo com tela colorida de 5,6 polegadas. Pode ser controlado usando a touchscreen ou as teclas macias. Uma seleção de aplicativos CCI pode ser usada no CCI 50 para utilizar o seu terminal o ano inteiro.



CCI 1200

O CCI 1200 é o nosso mais avançado terminal ISOBUS. A touchscreen de 8,3 polegadas tem exibição programável. Por exemplo, você pode visualizar, na mesma tela, a câmera e a interface de usuário da máquina. Esse terminal oferece ampla compatibilidade com aplicativos CCI e pode ser seu portal para a agricultura de precisão. O CCI 1200 vem em uma caixa de armazenamento para que possa ser guardado com segurança.



VISIBILIDADE TOTAL

A linha VB pode ser equipada com um sistema de câmera da KUHN para fornecer ótima visibilidade e segurança em torno da máquina. Existem 2 versões disponíveis: uma versão é compatível com o terminal CCI, enquanto a outra é composta por uma câmera e um monitor separados.



PARTE ELETRÔNICA

	VB 3155 - 3185	VB 3160 - 3190	VB 3165 - 3195
VT 30 - NÃO ISOBUS	•	•	
CCI 50 - COMPATÍVEL COM ISOBUS		•	•
CCI 1200 - COMPATÍVEL COM ISOBUS		•	•



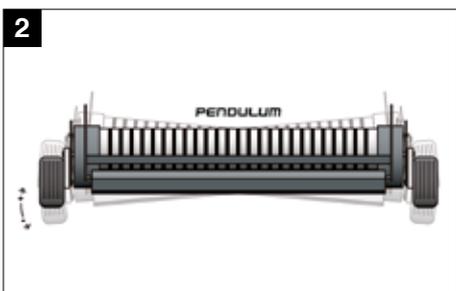
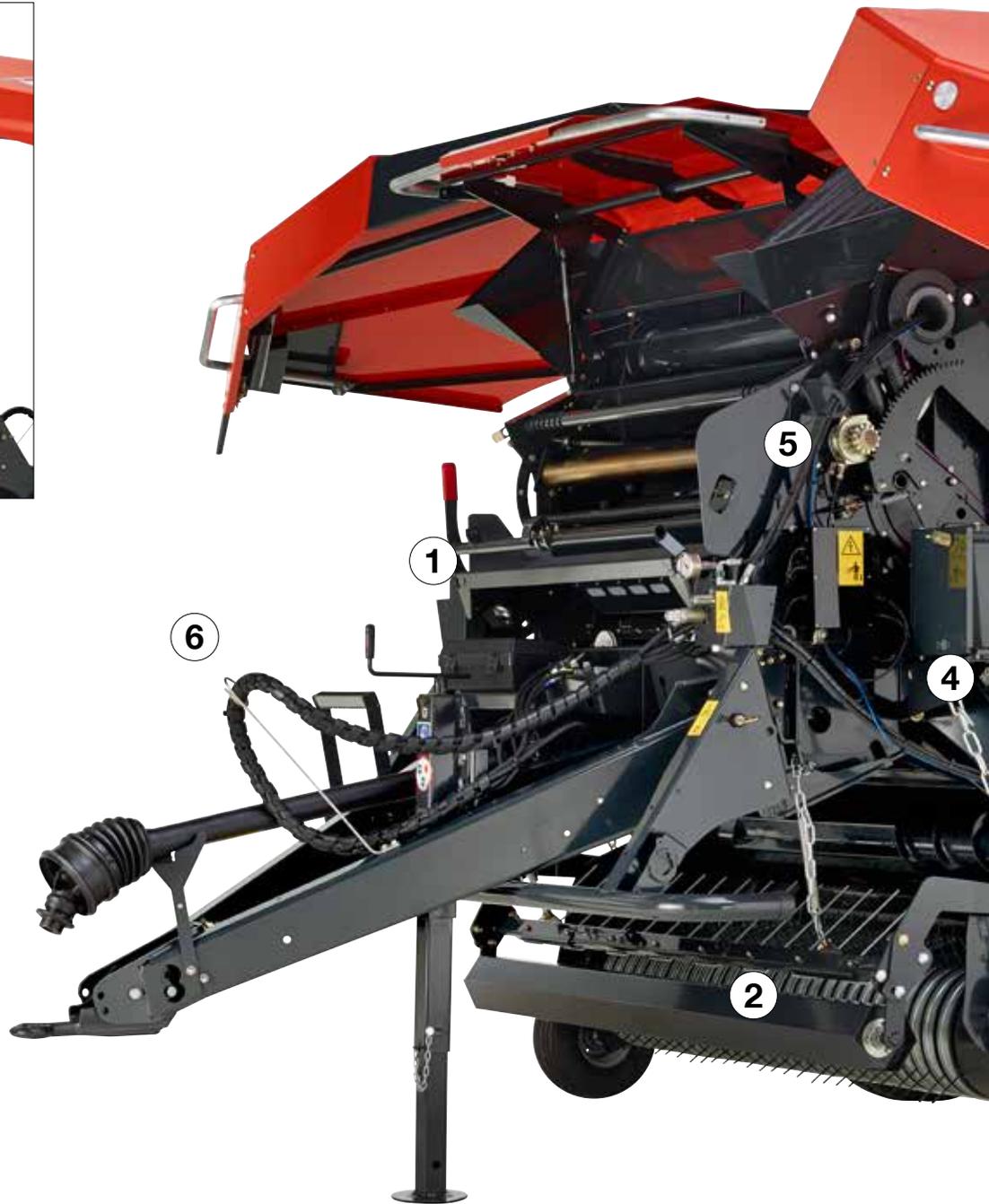


VISÃO GERAL VB 3155 - 3185

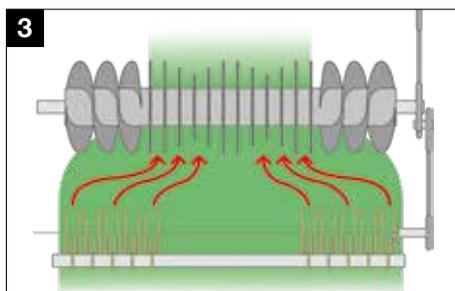
DESTAQUES DA MÁQUINA



Acionamento robusto com correntes IWIS de alta qualidade



Colheita (pick-up) em pêndulo



Tecnologia de ROTOR INTEGRAL



Desengate mecânico do rotor

OPCIONAIS



300/80-15.3



380/55-17.0



480/45-17.0



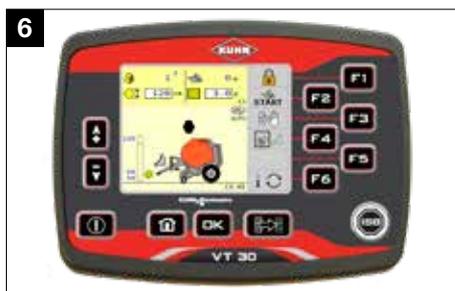
Ejetor de fardo



Lubrificação da corrente



Válvula proporcional para controle de densidade na cabine



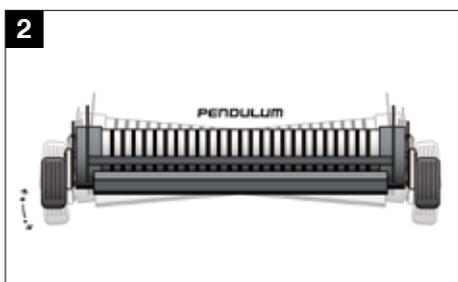
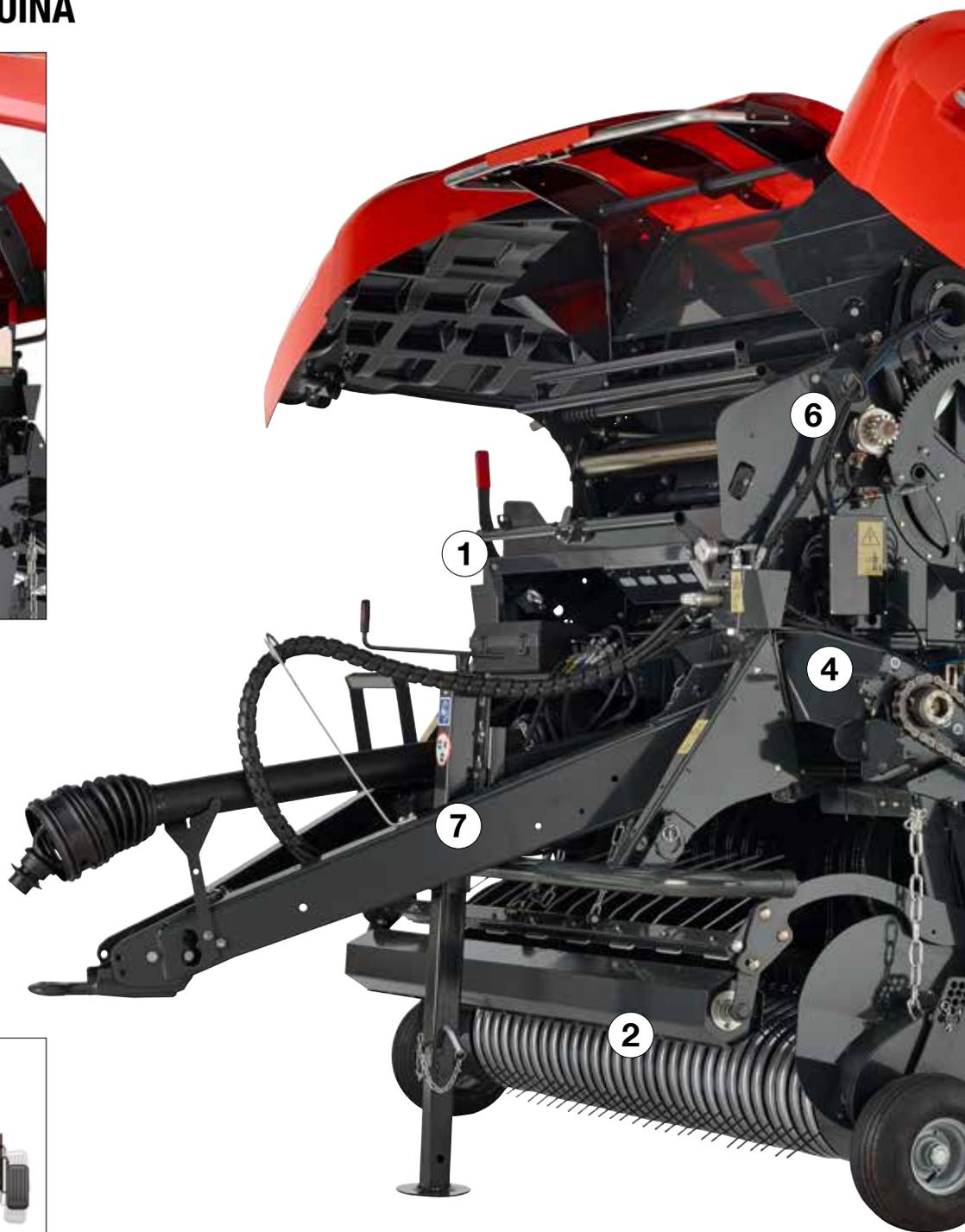
Caixa de controle VT 30

VISÃO GERAL VB 3160 - 3190

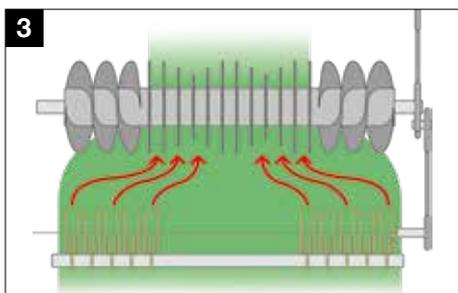
DESTAQUES DA MÁQUINA



1
Acionamento robusto com correntes IWIS de alta qualidade



2
Colheita (pick-up) em pêndulo



3
Tecnologia de ROTOR INTEGRAL



4
Desengate mecânico do rotor



5
Junções de cardã e cruzetas reforçadas nos eixos de acionamento

OPCIONAIS



3

5



Válvula proporcional para controle de densidade na cabine



Sistema de lubrificação contínua de corrente BEKA-MAX



380/55-17.0

480/45-17.0

500/45-22.5



Ejetor de fardo



Segundo rolete de acionamento da correia



Caixa de controle VT 30



Caixa de controle CCI 50



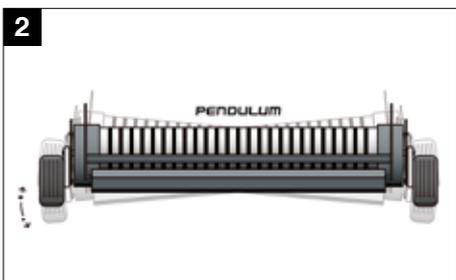
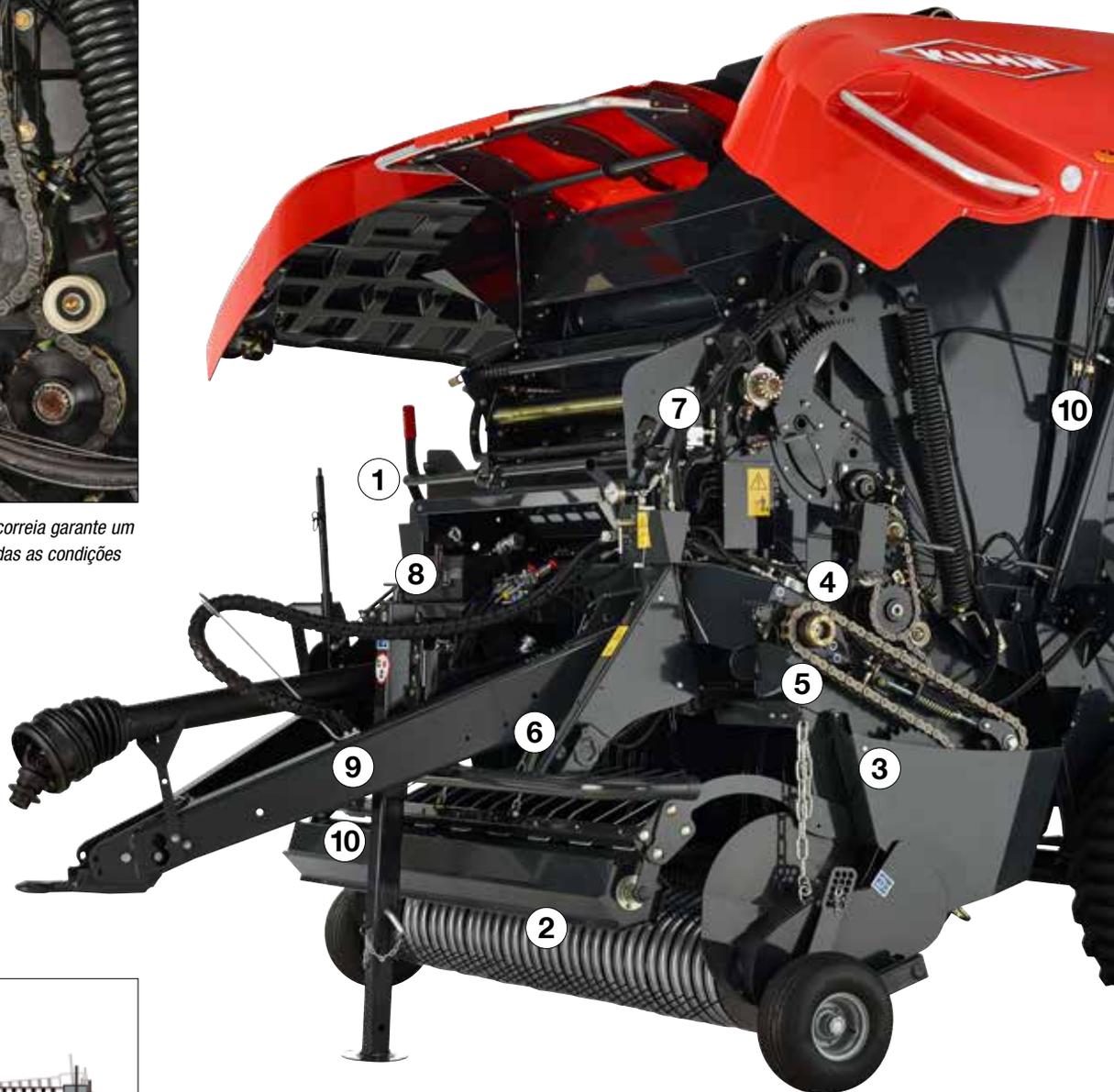
Caixa de controle CCI 1200

VISÃO GERAL VB 3165 - 3195

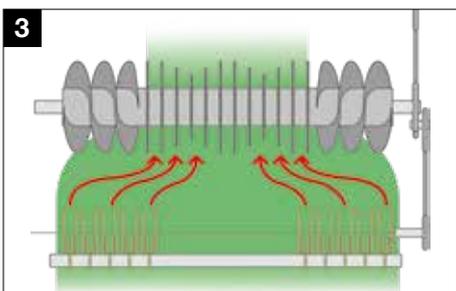
DESTAQUES DA MÁQUINA



O segundo rolete de acionamento da correia garante um acionamento seguro da correia em todas as condições culturais



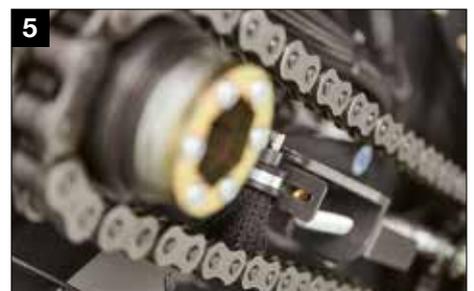
Colheita (pick-up) em pêndulo



20 Tecnologia de ROTOR INTEGRAL



Controle de faca separada/DROPFLOOR, ativado a partir da cabine do trator



Pincéis de óleo resistentes e largos asseguram uma perfeita lubrificação das correntes



10
Rolete de cultura de tamanho grande (Ø 217 milímetros)



9
Sistema de lubrificação contínua de corrente BEKA-MAX



8
Acionamento robusto com correntes de alta qualidade IWIS + linha propulsora de 1 1/4" 20BH com pinos de cromo endurecido



6
Junções de cardã e cruzetas reforçadas nos eixos de acionamento



7
Válvula proporcional para controle de densidade na cabine



500/45-22.5



Ejetor de fardo



Caixa de controle CCI 50



Caixa de controle CCI 1200

SIMPLESMENTE UMA FORRAGEM ESPLÊNDIDA!



Você sabia que é possível economizar concentrados no valor de 89 €/ha/ano, apenas reduzindo as impurezas na forragem de 4 para 2%? * Estamos aqui para ajudá-lo a produzir forragem de alta qualidade.

Gostaríamos de transmitir várias décadas de conhecimentos acumulados em produção de forragem. Podemos fornecer conselhos para produzir alimentos de primeira categoria e ajudá-lo a entender as vantagens de nossas máquinas para que você consiga utilizá-las da maneira ideal para preservar a qualidade de sua forragem.

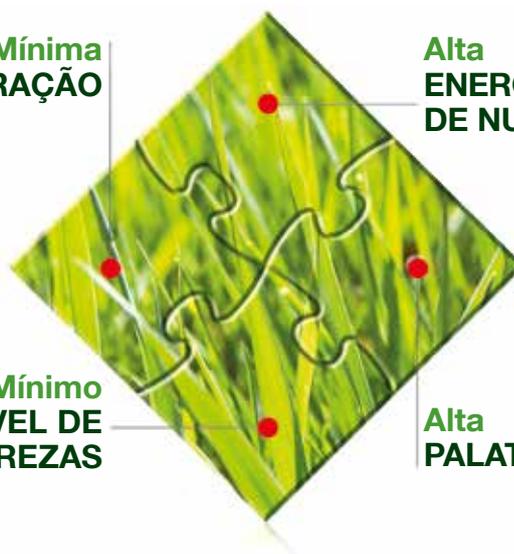
Com a expertise da KUHN, você irá colher forragem com...

Mínima
DETERIORAÇÃO

Alta
ENERGIA E ALTO TEOR DE NUTRIENTES

Mínimo
NÍVEL DE IMPUREZAS

Alta
PALATABILIDADE



* Fonte: Departamento Agrícola de Weser-Ems, Alemanha.

Descubra toda a nossa expertise em forragens. KUHN.com/en



be strong, be **KUHN**

PEÇAS KUHN

PROJETADAS E FABRICADAS PARA DURAR



As fundições e forjas da KUHN, bem como o processo de fabricação de alto nível, permitem a produção de peças de reposição com alta durabilidade. Você realmente pode confiar em nosso know-how e em nossas peças genuínas. Os agricultores se beneficiam de nossos serviços de suporte e logística do cliente via qualquer depósito de PEÇAS KUHN, que fornecem soluções rápidas e confiáveis para consertos, em cooperação com seu revendedor KUHN autorizado mais próximo.



ESPECIFICAÇÕES									
	VB 3155 - 3185			VB 3160 - 3190			VB 3165 - 3195		
	ALIMENTAÇÃO DIRETA	OPTIFEED	OPTICUT 14	ALIMENTAÇÃO DIRETA	OPTIFEED	OPTICUT 14	OPTIFEED	OPTICUT 14	OPTICUT 23
Dimensões do fardo									
Diâmetro (cm)	80 - 160 / 185			80 - 160 / 185			80 - 160 / 185		
Largura (cm)	120			120			120		
Colheita									
Largura de colheita (cm)	210	230		210	230		230		
Número de fileiras de dentes	4 fileiras			4 fileiras	5 fileiras		5 fileiras		
Espaçamento dos dentes (mm)	61			61			61		
Rolete para colheita de cultivos baixos	Padrão			Padrão			Padrão (Ø 217 milímetros)		
Rodas reguladoras pneumáticas	◆			◆			◆		
Rodas-guias giratórias	◇			◇			◇		
Câmara do fardo									
Formação do fardo	5 correias + 3 roletes			5 correias + 3 roletes			5 correias + 3 roletes		
Largura da correia - mm	215			215			215		
Correias	Com emendas ou sem fim			Inteiriças			Correias inteiriças e segundo rolete de acionamento padrão		
Admissão									
Unidade de admissão	Garganta aberta	Rotor	Rotor de corte com dentes duplos	Garganta aberta	Rotor	Rotor de corte com dentes duplos	Rotor	Rotor de corte com dentes duplos	
Dentes do rotor feitos de resistentes placas HARDOX®	-	-	-	-	◆	◆	◆	◆	
Comprimento de corte teórico (mm)	-	-	70	-	-	70	-	70	45
Proteção das facas	-	-	Mola individual	-	-	Mola individual	-	Mola individual	
SELEÇÃO DE GRUPO	-	-	-	-	-	-	-	◆	◆
Desengate do rotor	-	Manual		-	Manual		-	Manual	
DROPFLOOR	-	-	-	-	◇	◆	◆	◆	◆
Amarração	Corda, Rede, Corda e Rede			Rede, Corda e Rede			Rede, Corda e Rede		
Embalagem com corda dupla/capacidade	◆ / 8			-			-		
Amarração em rede/capacidade	◇ / 1 + 2			◆ / 1 + 2			◆ / 1 + 2		
Corda e rede/capacidade	◇ / 1+1/8			◇ / 1+1/8			◇ / 1+1/8		
Operação									
ISOBUS	-			◇			◆		
VT 30	◆			◇			-		
Ajuste de pressão do fardo	Terminal			Terminal			Terminal		
Faca independente / seleção de DROPFLOOR	-	-	Manual (válvula na enfardadora)	-	-	Manual (válvula na enfardadora)	-	Terminal	
Pneus									
300/80-15.3	◆			-			-		
380/55-17.0	◇			◆			-		
480/45-17.0	◇			◇			-		
500/45-22.5	-			◇			◆		
Freios hidráulicos/pneumáticos	◇/◇			◇/◇			◇/◇		
Dimensões da máquina									
Comprimento (cm)	402			402			402		
Largura (cm)	245			245			270		
Altura (cm)	267 / 287			267 / 287			267 / 287		
Peso (kg)	≥ 2.500	≥ 2.900	≥ 3.050	≥ 2.540	≥ 3.040	≥ 3.240	≥ 3.220	≥ 3.420	≥ 3.470
Requisito mínimo de potência (TDP)*	45 kW (62 CV)	50 kW (67 CV)	60 kW (80 CV)	45 kW (62 CV)	50 kW (67 CV)	60 kW (80 CV)	45 kW (62 CV)	50 kW (67 CV)	60 kW (80 CV)

◆ padrão ◇ opcional - = não disponível

* = a exigência de potência pode variar em diferentes culturas, condições e opções usadas. Consulte, no Manual do Operador, o dimensionamento adequado do trator.

Série VB

3100

PROJETADA PELA KUHN, FABRICADA PELA KUHN

Confira a gama completa da KUHN de equipamentos para feno e silagem



1. Enfardadoras de Câmara Fixa - 2. Enfardadoras combinadas de câmara fixa - 3. i-BIO+ - 4. Enfardadoras de fardos quadrados - 5. + 6. Empacotadoras de fardos redondos e quadrados.

Para obter mais informações sobre o revendedor
KUHN mais próximo a você, visite o nosso site
www.kuhn.com



Visite-nos em nossos canais
do YouTube.



www.kuhn.com

Seu revendedor KUHN

KUHN DO BRASIL S.A.

Rua Arno Pini, 1380 - Distrito Industrial

CEP: 99050-130 - PASSO FUNDO/RS - BRASIL

Tel: +55 (54) 3316-6200 Fax: +55 (54) 3316-6250

As informações fornecidas neste documento são apenas para fins informativos e são extracontratuais. As nossas máquinas estão em conformidade com as normas vigentes no país de entrega. Em nossa literatura, e para ilustrar melhor certos detalhes, alguns dispositivos de segurança talvez não estejam em posição de funcionamento. Ao operar estas máquinas, esses dispositivos devem estar em posição, conforme os requisitos indicados nos manuais de montagem e manuais do operador. Respeite a classificação de peso bruto do veículo trator, sua capacidade de elevação e a carga máxima por eixo e dos pneus. A carga do eixo dianteiro de trator deve sempre cumprir os regulamentos do país de entrega (na Europa, deve alcançar no mínimo 20% do peso líquido do trator). Reservamos o direito de alterar quaisquer projetos, especificações ou materiais indicados sem aviso prévio. As máquinas e os equipamentos neste documento podem estar cobertos por ao menos uma patente e/ou modelo registrado. As marcas comerciais citadas neste documento podem estar registradas em um ou vários países.

Também encontre a KUHN em

