



ProTwin® Slinger® | Distribuidores de esterco com descarga lateral
SÉRIE 100 SL/SLC



VERSÁTEIS, EFICIENTES E CONFIÁVEIS

VERSATILIDADE QUE ATENDE AO QUE VOCÊ PRECISA | SE ESTIVER À PROCURA DE UMA MÁQUINA CAPAZ DE ATENDER A TUDO O QUE VOCÊ PRECISA EM MATÉRIA DE ESPALHAMENTO DE ESTERCO, O DISTRIBUIDOR PROTWIN® SLINGER® É A ESCOLHA CERTA. SEU EXCLUSIVO DESIGN COM ROSCA TRANSPORTADORA HELICOIDAL DUPLA E SEU VAGÃO DIFERENCIADO PERMITEM AO DISTRIBUIDOR SLINGER LIDAR COM A MAIOR VARIEDADE POSSÍVEL DE MATERIAIS QUANDO COMPARADO A QUALQUER OUTRO DISTRIBUIDOR DO MERCADO.



DISTRIBUIÇÃO RÁPIDA, CONSISTENTE E PRECISA
A descarga ampla oferece descargas rápidas, maximizando a eficiência da distribuição. O novo design de descarga confere maior capacidade de ajuste, o que ajuda a garantir espalhamentos mais consistentes e uniformes durante toda a vida útil da máquina. As balanças opcionais permitem não só aplicações precisas, mas também o rastreamento dos nutrientes aplicados.

ROBUSTEZ QUE DÁ PARA CONFIAR
O vagão e os componentes de transmissão reforçados fornecem máxima confiabilidade. O distribuidor de esterco ProTwin Slinger é reconhecidamente confiável e de longa vida útil. Agora com ainda mais melhorias, você seguramente terá o melhor retorno sobre seu investimento em equipamentos.

RESUMO

RECURSOS COMPARTILHADOS.....	4-7
SÉRIE 100 SL.....	8-11
SÉRIE 100 SLC.....	12-15
PERSONALIZADO PARA SUA OPERAÇÃO.....	16-17
ESPECIFICAÇÕES DOS MODELOS.....	18-19

Modelos	Capacidade	Configurações disponíveis	Nº de martelos
SL 110	3.785 L	Somente reboque	12
SL 114	5.300 L	Somente reboque	15
SL 118	6.814 L	Somente reboque	15
SL 124	9.085 L	Somente reboque	15
SLC 126	9.842 L	Somente reboque	18
SLC 132	12.113 L	Caminhão e reboque	18
SLC 141	15.520 L	Caminhão e reboque	18
SLC 150	18.927 L	Somente reboque	18

O PRIMEIRO DE SUA CATEGORIA: DESIGN PROTWIN®:



DESIGN PROTWIN®

- A rosca direita superior desloca o material para trás, mantendo a carga nivelada
- A rosca esquerda desloca o material para frente, alimentando ininterruptamente a porta de descarga

ELIMINA VÃOS

O design comprovado da rosca transportadora helicoidal dupla elimina os vãos internos criados pela descarga de materiais. As duas roscas funcionam em conjunto, criando um fluxo bidirecional de agitação constante e movimento uniforme, mesmo com os materiais mais desafiadores.

FLUXO CONSISTENTE ATÉ A DESCARGA

As laterais inclinadas e íngremes ajudam a gerar um fluxo confiável de materiais, deslocando-os continuamente para baixo em direção às roscas transportadoras. Essa característica, combinada com o exclusivo design de roscas transportadoras, ajuda a garantir a alimentação constante de materiais à descarga com martelo.

DISTRIBUIDOR MULTIFUNCIONAL

O vagão com formato em "V", totalmente soldado, foi desenvolvido para trabalhar com materiais secos e líquidos. Desde os produtos mais líquidos até os mais secos, passando por semissólidos, sólidos separados, compostagens, cama de aviário e muitos outros materiais, o Slinger ProTwin atenderá às necessidades de sua operação.

DESCARGA RÁPIDA E DISTRIBUIÇÃO CONSISTENTE



DESIGN APERFEIÇOADO DOS MARTELOS

PATENTEADO

Os novos martelos têm maior superfície de desgaste na extremidade inferior, prolongando a vida útil da ferramenta. A nova base, totalmente ajustável, ajuda a reduzir o desgaste, estendendo ainda mais sua vida útil. Buchas e arruelas de nylon evitam o desgaste prematuro dos parafusos, martelos e ressaltos do eixo do martelo.



CONTROLE PRECISO DE DESCARGA

PATENTEADO

O defletor com ajuste hidráulico oferece a conveniência de variar a faixa de aplicação durante o trabalho a partir da cabine do trator. Isso permite o controle preciso da largura de espalhamento para alocar com exatidão os nutrientes no campo. Quando fechado, o defletor fica virado para baixo, e, apesar de não ser estanque, consegue cobrir toda a área de descarga, evitando a perda de material durante o transporte.



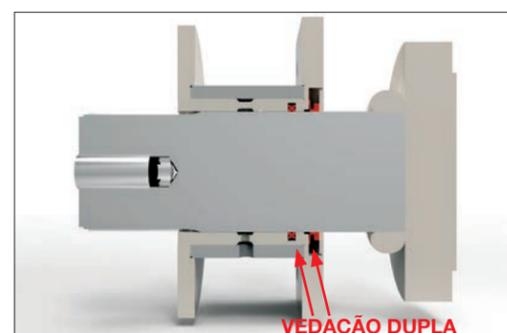
NOVA BASE AJUSTÁVEL

O design de base móvel é totalmente ajustável, permitindo configurar o equipamento de forma a fixar a distância ideal entre a extremidade dos martelos e a base da abertura para a descarga. Manter a distância adequada otimiza o desempenho de condução dos martelos, gerando um fluxo de materiais mais uniforme e constante.



FÁCIL ACESSO

O reservatório, de engate único, simplifica a inspeção de todos os componentes da transmissão, facilitando procedimentos de manutenção. Cilindros de gás comprimido mantêm a tampa elevada para evitar obstruções, ao passo que a ampla abertura facilita a realização de eventuais trabalhos de manutenção.



ROLAMENTOS COM VEDAÇÃO DUPLA

Os novos rolamentos com vedação dupla das roscas transportadoras foram concebidos para manter os produtos líquidos no interior do tanque, longe dos componentes críticos da transmissão. Essas vedações diminuem a capacidade que chorumes e outros líquidos corrosivos penetrem nos rolamentos de nylatron e de contaminar o reservatório de banho de óleo.
(Não disponível nos modelos SL 110 e 114)



CHASSI ROBUSTO

O chassi reforçado foi projetado para trabalhar com toda a segurança nas condições mais difíceis, inclusive no transporte de areia para acamamento. O modelo SL 110 só está disponível na opção de eixo simples. Já o SL 114 pode ser equipado com eixo simples ou tandem. Os modelos SL 118, SL 124 e todos os modelos da linha SLC são fornecidos de série com eixo tandem.

DESEMPENHO E CONFIABILIDADE DE CATEGORIA SUPERIOR

Os distribuidores de esterco da série SL 100 ProTwin® Slinger® foram reprojctados com uma descarga totalmente nova, oferecendo desempenho aprimorado em espalhamentos. A descarga mais ampla do SL 114 permite descargas mais rápidas. A possibilidade de ajuste total da base móvel de descarga, presente em todos os modelos, melhora a separação de materiais, proporcionando uma distribuição mais consistente e uniforme. Os novos martelos foram projetados para sofrer menos desgaste, prolongando sua vida útil.

A transmissão da correia foi reprojctada nos modelos SL 118 e 124, trazendo proteção de parafuso fusível independente em cada rosca, além de as correias de transmissão traseiras serem mais pesadas, gerando menos necessidade de manutenção e mais vida útil. O design exclusivo da rosca transportadora dupla continua oferecendo o mesmo excelente fluxo de materiais e a eliminação de vãos internos no material.



SL 114 COM MAIOR CAPACIDADE DE DESCARGA

Os modelos SL 114 e 118 trazem uma descarga ampliada com 15 martelos, oferecendo descargas rápidas e eficientes de todos os tipos de material. A descarga do SL 114 traz um aumento de 25% na capacidade de descarga em comparação ao modelo anterior. Os martelos largos e agressivos fragmentam os materiais de forma eficaz, possibilitando uma faixa de aplicação consistente e uniforme.



TRANSMISSÃO DIANTEIRA SIMPLIFICADA

Os modelos SL 110 e SL 114 trazem uma transmissão dianteira ao mesmo tempo simples e confiável. O reservatório dianteiro em formato de caixa facilita procedimentos de manutenção e inspeção de todos os componentes da transmissão.



SL 110 — MODELO POMAR

O SL 110 também encontra-se disponível no modelo pomar/vinhedo, para atender às necessidades específicas dos agricultores. Este modelo possui um defletor hidráulico com extensão de borracha, que viabiliza a colocação precisa de materiais e, ao mesmo tempo, permite atuar com mais delicadeza, necessária em espaços com ruas mais estreitas. Este modelo também traz um pneu estreito de 10,5L e cardã homocinético, facilitando sua capacidade de manobra em locais de espaço reduzido.



BANHO DE ÓLEO DIANTEIRO TOTALMENTE PROTEGIDO

A transmissão com correias reforçadas e de alta confiabilidade é banhada a óleo e conta com tensores de mola autoalináveis em polietileno, conferindo longa vida útil. As engrenagens e os eixos de transmissão finais são estriados, aumentando sua força e facilitando a manutenção.



MELHORIAS NA PORTA DE DESCARGA

Os modelos SL 118 e 124 têm porta reforçada, e a vedação da porta agora vem de fábrica, em todos os modelos SL. Além disso, o elo da porta de descarga foi atualizado para uma articulação com pivô esférico. Ele foi removido do banho de óleo para ajudar a reduzir a contaminação dele advinda.



FÁCIL ACESSO

O reservatório do banho de óleo, de engate único, simplifica a inspeção de todos os componentes da transmissão, facilitando procedimentos de manutenção. Cilindros de gás comprimido mantêm a tampa elevada para evitar obstruções, ao passo que a ampla abertura facilita a realização de eventuais trabalhos de manutenção.



LATERAIS DE BORRACHA ANTI-IMPACTO

Os modelos SL 118 e 124 trazem novos protetores contra respingos, com um resistente painel dianteiro de aço e laterais de borracha anti-impacto. Os novos protetores contra respingos não só ajudam a evitar o derramamento de materiais líquidos e pastosos durante o transporte, mas foram projetados também para absorver o contato ocasional com a concha durante os carregamentos.



HELICOIDES SOLDADAS

As pás que formam o helicóide são soldadas nos eixos superior e inferior, promovendo maior eficiência no deslocamento dos materiais até a descarga. Isso resulta em uma descarga de materiais com consistência sem igual quando comparada a outras configurações de distribuidor.



REFORMULAÇÃO DA PROTEÇÃO CONTRA DESGASTE DA ROSCA

Como atualização da antiga série 8100, o SL 118 e o SL 124 agora trazem uma proteção contra quebras das roscas transportadoras superior e inferior, limitando o dano proveniente de materiais estranhos. Há um conjunto de parafusos fusíveis, semelhante ao dos modelos SLC, no banho de óleo dianteiro, para a rosca inferior, e um na transmissão traseira, para a rosca superior.



UPGRADE DA CORRENTE TRASEIRA

A corrente traseira recebeu um upgrade em relação aos modelos anteriores. Agora, é uma corrente ASA 120.

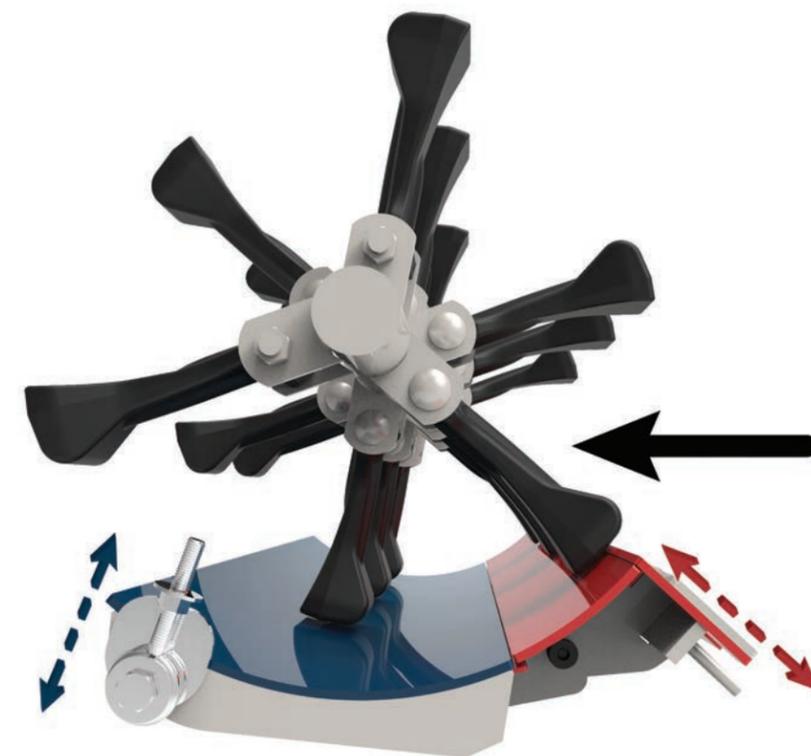


EFICIÊNCIA MÁXIMA EM ESPALHAMENTOS

Os distribuidores de esterco comerciais da série SLC 100 ProTwin® Slinger® da KUHN® são referência em matéria de rapidez e eficiência de espalhamentos. Maximize sua produtividade e seu desempenho com nossos modelos de grande capacidade com montagem em caminhão ou versão rebocada. O exclusivo design ProTwin com rosca transportadora helicoidal dupla e sua estrutura diferenciada, permitem que o distribuidor Slinger consiga lidar com a maior variedade possível de materiais quando comparado a qualquer outro distribuidor do mercado. A possibilidade de ajuste total da ampla descarga melhora a separação de materiais, gerando espalhamentos mais consistentes e uniformes. Os novos martelos foram projetados para sofrer menos desgaste, prolongando sua vida útil.

Estas novas máquinas oferecem a combinação ideal de eficiência, versatilidade e durabilidade, possibilitando o máximo retorno sobre seu investimento em equipamentos. Se você está à procura de uma máquina capaz de atender a tudo o que você precisa em matéria de espalhamento, confira os distribuidores de esterco da série SLC 100 ProTwin Slinger.

DESCARGA TOTALMENTE AJUSTÁVEL



BASE MÓVEL E SOLEIRA AJUSTÁVEIS

PATENTE PENDENTE

O design do conjunto base-soleira é totalmente ajustável, permitindo configurar o equipamento de forma a fixar a distância ideal entre a extremidade dos martelos e a base e soleira da abertura para a descarga. Manter a distância adequada otimiza o desempenho de condução dos martelos, gerando um fluxo de materiais mais uniforme e constante. A soleira do SLC também é facilmente substituível, simplificando os procedimentos de manutenção.



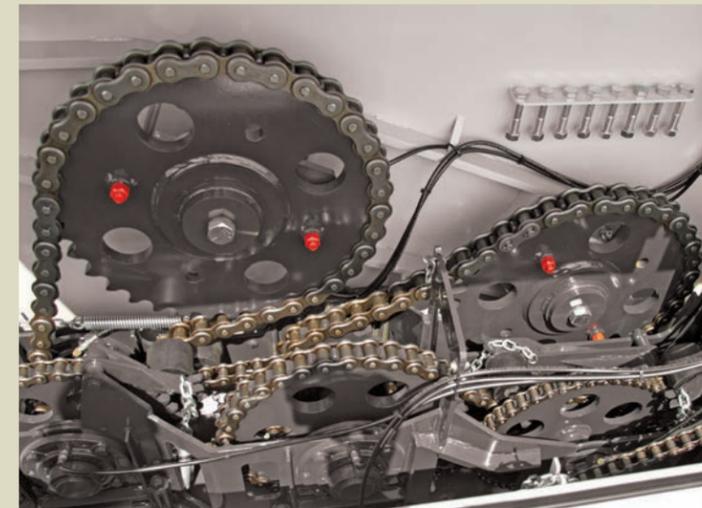
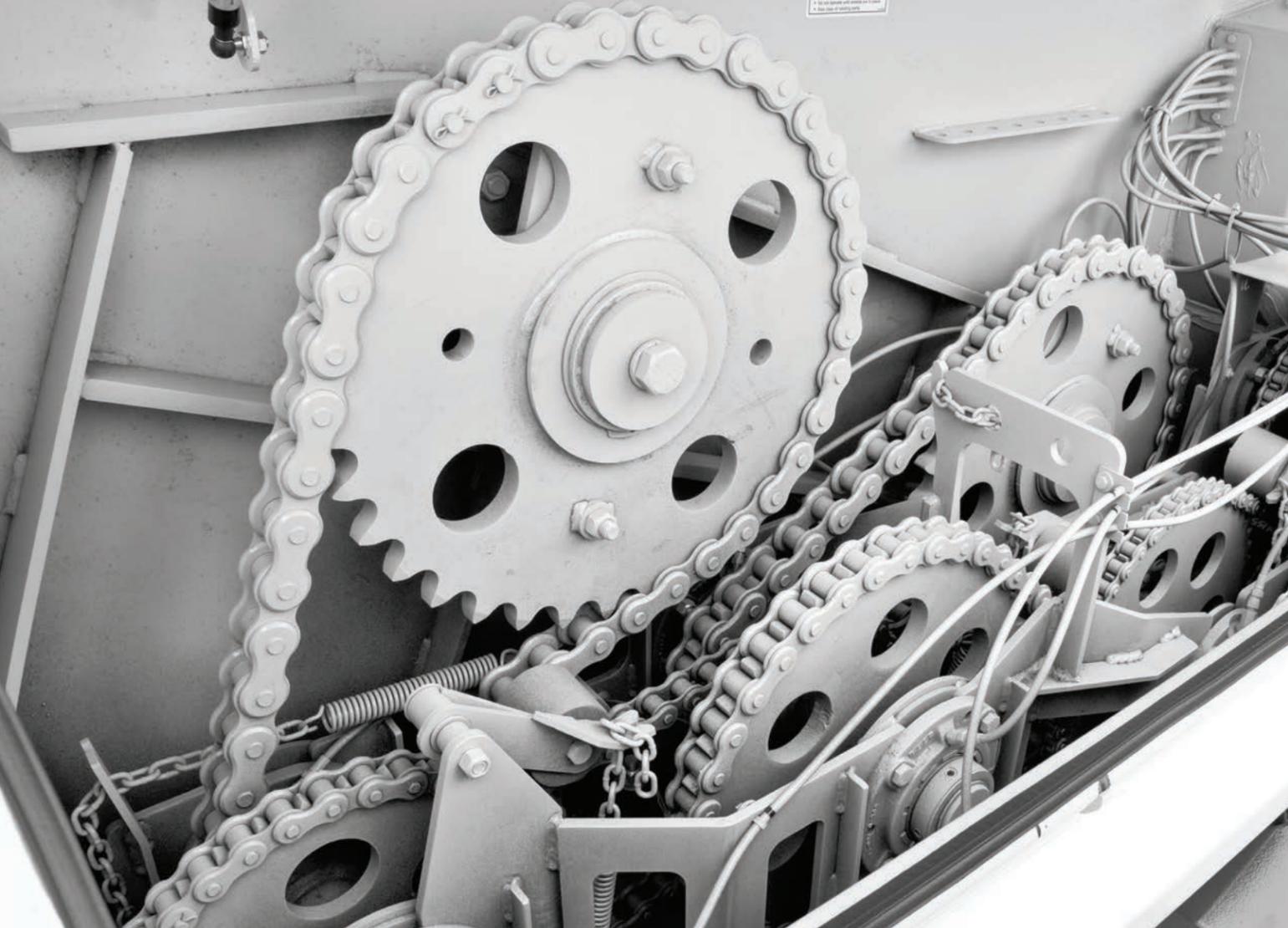
AJUSTÁVEL COM EXATIDÃO

O ajuste independente da base móvel (dianteira) e da soleira (traseira) permite manter o espaço aberto adequado ao redor de todo o raio interno. Isso ajuda a garantir que o material seja deslocado com mais eficiência sobre a superfície dos martelos, diminuindo o desgaste e exigindo menos potência.



DESCARGA AMPLA COM 18 MARTELOS

Todos os modelos comerciais da série SLC 100 trazem uma descarga ampliada com 18 martelos, oferecendo descargas rápidas e eficientes de todos os tipos de material. A descarga ampliada dos modelos SLC 126 e 132 oferecem um aumento de 20% na capacidade de descarga em comparação aos modelos com descarga de 15 martelos. Os martelos largos e agressivos fragmentam os materiais de forma eficaz, possibilitando uma faixa de aplicação consistente e uniforme.



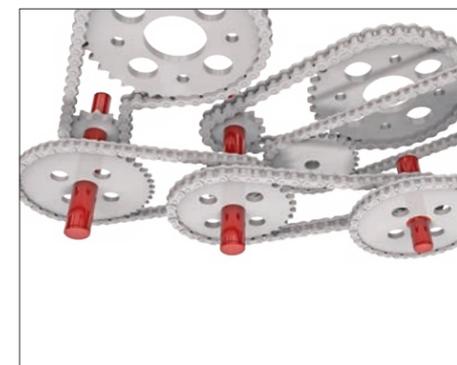
PROTEÇÃO INDEPENDENTE DAS ROSCAS

A nova transmissão incorpora proteções individuais para cada uma das roscas transportadoras. Os parafusos fusíveis estão convenientemente localizados no compartimento do banho de óleo, facilitando o acesso. Eles fornecem proteção eficaz para as correntes, engrenagens, rolamentos e eixos contra danos advindos de sobrecargas e obstruções.

TRANSMISSÃO REFORÇADA E DE BAIXA MANUTENÇÃO

CONFIANÇA E LONGA VIDA ÚTIL

A transmissão durável e reforçada apresenta baixo índice de manutenção, proporcionando muitos anos de funcionamento estável. Todas as correntes traseiras e engrenagens foram eliminadas. A transmissão agora é totalmente protegida pelo reservatório do banho de óleo dianteiro, que oferece lubrificação constante das correntes, dos rolamentos e das engrenagens.



ENGRENAGENS E EIXOS TOTALMENTE SOLDADOS

Os três principais eixos de transmissão são totalmente soldados e removíveis. Isso facilita procedimentos de manutenção, pois a ausência de chaves e parafusos de fixação elimina inconvenientes desnecessários.



EMBREAGEM SOBREPOSTA NO EIXO DO MARTELO

A embreagem sobreposta colocada sobre o eixo dos martelos permite sua rotação desimpedida quando a TDP está desengatada. Isso reduz a folga na TDP e nos componentes de transmissão do distribuidor, gerando menos desgaste e prolongando sua vida útil.



PROTEÇÃO ADICIONAL CONTRA QUEBRAS

Ambas as roscas apresentam melhorias na proteção contra danos, utilizando parafusos fusíveis nos helicóides. Os helicóides da rosca direita transportam material para a rosca esquerda. Os helicóides da rosca esquerda transportam material até a descarga. Além disso, os helicóides se separam, facilitando remoção e substituição individual, se necessário.

PERSONALIZADO PARA SUA OPERAÇÃO

OPÇÕES DE PNEU



PNEU DE CAMINHÃO

Tamanhos disponíveis — 275/80R22.5, 385/65R22.5, 425/65R22.5
Acessíveis e confiáveis, nossos pneus de caminhão reformados apresentam excelente capacidade de transporte de cargas, oferecendo grande resistência ao desgaste, principalmente em circunstâncias de amplo deslocamento rodoviário. (Disponível no SL 110 – 132 SLC)



PNEU PARA IMPLEMENTOS COM ALTA FLUTUAÇÃO E BAIXO PERFIL

Tamanhos disponíveis — 400/55-17.5, 550/45-22.5, 600/55-22.5
Estes pneus de alta flutuação com estrutura diagonal são ideais tanto para uso em campo quanto para o transporte rodoviário. Eles oferecem o maior nível de flutuação para distribuidores de pequeno e médio porte. (Disponível no SL 114 – 132 SLC)



PNEU DE ALTA FLUTUAÇÃO – HONEY WAGON

Tamanho disponível — 725/65 x 26
Projetados especificamente para distribuidores de esterco, os pneus diagonais honey wagon oferecem ótima flutuação no campo e padrões de desgaste viário melhores do que os pneus diagonais de alta flutuação tradicionais. (Disponível no SLC 141)



PNEU PARA IMPLEMENTOS

Tamanhos disponíveis — 14 L x 16,1, 16,5 L x 16,1, 19 L x 16,1, 21,5 L x 16,1
Os pneus para uso em implementos agrícolas oferecem uma opção de flutuação a valores competitivos, para uso em campo com menos deslocamentos viários. (Disponível no SL 110 – 132 SLC)



PNEU PARA IMPLEMENTOS COM ALTA FLUTUAÇÃO

Tamanhos disponíveis — 23,1 x 26, 28 L x 26, 30,5 L x 32
Como modelo de entrada dos distribuidores SLC de grande porte, estes pneus diagonais oferecem boa flutuação e uma sustentação adequada para as cargas e os ciclos de trabalho pesados dos distribuidores comerciais. (Disponível no SLC 141 – 150 SLC)



PNEUS RADIAIS DE ALTA FLUTUAÇÃO

Tamanhos disponíveis — 28 LR x 26, 30,5 LR x 32
No campo, pneus radiais geram uma pegada maior devido a suas laterais, que são mais flexíveis do que as dos pneus diagonais tradicionais, reduzindo assim a compactação do solo. Pneus radiais também proporcionam excelente durabilidade viária, prolongando a vida útil de seu funcionamento geral. (Disponível no SLC 141 – 150 SLC)

PERSONALIZADO PARA SUA OPERAÇÃO

EQUIPAMENTOS OPCIONAIS



MONTAGEM EM CAMINHÃO

Os modelos SLC 132 e 141 estão disponíveis para montagem em caminhão, sendo voltados para utilizações que exigem maiores distâncias de deslocamento. É possível optar por transmissão mecânica ou hidrostática.



SISTEMA DE BALANÇAS

O sistema de balanças está disponível para todos os modelos SLC, viabilizando aplicações precisas e o rastreamento dos nutrientes aplicados. Este sistema, combinado com a mais recente tecnologia em sistema de balança, fornece gerenciamento integrado da aplicação de esterco e a possibilidade de gravar as aplicações. Os modelos para reboque possuem um sistema de 5 pontos com quatro células de carga nos eixos das rodas e uma no engate. Os modelos para caminhão utilizam um sistema de 3 pontos.



FREIOS A DISCO HIDRÁULICO

Freios a disco hidráulico são opcionais nos modelos SLC 126, 132 e 141, mas de série nos modelos rebocados SLC 150. Freios permitem maior capacidade de parada, fazendo com que seja possível imobilizar com mais rapidez as pesadas cargas transportadas por essas máquinas de alta capacidade.



TAMPA HIDRÁULICA

A tampa pode ser levantada e baixada hidráulicamente, além de isolar com segurança materiais pastosos para o transporte. Embora não seja totalmente estanque, ela é excelente para conter materiais semilíquidos, evitando possíveis derramamentos durante o transporte. (Disponível no SL 124 e em todos os modelos SLC)



Especificações dos modelos

	SL 110 REBOQUE	SL 114 REBOQUE	SL 118 REBOQUE	SL 124 REBOQUE
DIMENSÕES				
Comprimento Total	551 cm	612 cm	711 cm	711 cm
Comprimento do interior do reservatório	366 cm	427 cm	488 cm	488 cm
Largura do interior superior do reservatório	152 cm	170 cm	191 cm	211 cm
Altura geral — topo das proteções contra respingo	173 cm sa	183 cm sa / 188 cm ta	206 cm ta	229 cm ta
Altura total — topo da tampa	—	—	—	262 cm
Altura de carregamento	150 cm sa	160 cm sa / 165 cm ta	180 cm ta	203 cm ta
Largura total	249 cm sa	272 cm sa / 259 cm ta	274 cm ta	282 cm ta
Largura de banda de rodagem	211 cm sa	246 cm sa / 226 cm ta	251 cm ta	269 cm ta
ESPECIFICAÇÕES				
Capacidade em litros	3.785 L	5.300 L	6.814 L	9.085 L
Capacidade cúbica	3,8 m³	5,4 m³	6,8 m³	9,1 m³
Carga abaulada	6,3 m³	8,8 m³	11,5 m³	14,6 m³
Carga líquida máxima	4.082 Kg	5.443 Kg	8.165 Kg	10.886 Kg
Peso da unidade	1.905 Kg sa	2.450 Kg sa / 2.767 Kg ta	3.720 Kg ta	3.992 Kg ta
Requisitos mínimo de potência na TDP	60 cv (45 kW)	90 cv (67 kW)	100 cv (75 kW)	120 cv (90 kW)
Diâmetro das roscas — superior/inferior	51 cm / 36 cm	51 cm / 46 cm	51 cm	51 cm
Diâmetro do rotor	Helicóide de 1 cm	Helicóide de 1 cm	Seccional de 1 cm	Seccional de 1 cm
Diâmetro do tubo — superior/inferior	22 cm / 14 cm	22 cm / 14 cm	17 cm	17 cm
Diâmetro do eixo da transmissão — superior/inferior	8,9 cm / 7,6 cm	8,9 cm / 7,6 cm	8,9 cm / 7,6 cm	8,9 cm / 7,6 cm
Velocidade da transmissão da TDP:	540 rpm	540 rpm	540 ou 1.000 rpm	540 ou 1.000 rpm
Proteção TDP	Limitador de torque	Limitador de torque	Limitador de torque	Limitador de torque
Banho de óleo dianteiro protegido	—	—	Padrão	Padrão
Velocidade dos martelos (rpm)	810	810	840	840
Diâmetro do eixo expelidor	5,1 cm	5,1 cm	6,4 cm	6,4 cm
Diâmetro do braço expelidor	51 cm	51 cm	51 cm	51 cm
Número de martelos	12	15	15	15
Fundo do reservatório	7 GA	7 GA	0,6 cm	0,6 cm
Painel dianteiro	10 GA	10 GA	7 GA	7 GA
Painéis laterais e traseiros	10 GA	10 GA	10 GA	10 GA
Tamanho da abertura da porta	46 cm x 76 cm	46 cm x 99 cm	46 cm x 99 cm	46 cm x 99 cm
Eixo do reboque	Simplex	Simplex ou Tandem	Tandem	Tandem
Diâmetro do eixo	6,4 cm sa	7,6 cm sa / 6,4 cm ta	6,4 cm ta	7,6 cm ta
Cubos	8 parafusos	8 parafusos	8 parafusos	8 parafusos

As especificações do produto tomam como base as informações divulgadas no momento em que foram publicadas.
As especificações do produto estão sujeitas a alterações sem aviso prévio.
Para obter mais informações, contate o revendedor KUHIN mais próximo de você.

Especificações dos modelos

	REBOQUE SLC 126 (8 PARAFUSOS / 10 PARAFUSOS)	SLC 132 REBOQUE	SLC 132 CAMINHÃO	SLC 141 REBOQUE	SLC 141 CAMINHÃO	SLC 150 REBOQUE
DIMENSÕES						
Comprimento Total	714 cm	734 cm	559 cm	856 cm	696 cm	856 cm
Comprimento do interior do reservatório	488 cm	488 cm	—	610 cm	—	610 cm
Largura do interior superior do reservatório	211 cm	229 cm	—	229 cm	—	244 cm
Altura geral — topo das proteções contra respingo	231 cm / 236 cm	259 cm	325 cm	264 cm	325 cm	287 cm
Altura total — topo da tampa	— / 274 cm	295 cm	361 cm	325 cm	361 cm	348 cm
Altura de carregamento	211 cm / 216 cm	234 cm	300 cm	238 cm	300 cm	262 cm
Largura total	290 cm	305 cm	297 cm	345 cm	297 cm	353 cm
Largura de banda de rodagem	272 cm / 279 cm	290 cm	244 cm	345 cm	244 cm	353 cm
ESPECIFICAÇÕES						
Capacidade em litros	9.842 L	12.113 L	—	15.520 L	—	18.927 L
Capacidade cúbica	10 m³	12,2 m³	—	15,6 m³	—	19 m³
Carga abaulada	15,3 m³	18,3 m³	—	23,2 m³	—	27,3 m³
Carga líquida máxima	11.793 Kg;	14.515 Kg	—	18.597 Kg	—	22.680 Kg
Peso da unidade	4.309 Kg	5.443 Kg	4.001 Kg	7.484 Kg	4.445 Kg	9.300 Kg
Requisitos mínimo de potência na TDP	130 cv (97 kW)	150 cv (112 kW)	—	180 cv (134 kW)	—	225 cv (168 kW)
Diâmetro das roscas — superior/inferior	51 cm	61 cm	—	61 cm	—	61 cm
Diâmetro do rotor	Seccional de 1 cm	Seccional de 1 cm	—	Seccional de 1 cm	—	Seccional de 1 cm
Diâmetro do tubo — superior/inferior	17 cm	22 cm	—	22 cm	—	22 cm
Diâmetro do eixo da transmissão — superior/inferior	7,6 cm	8,9 cm	—	8,9 cm	—	8,9 cm
Helicóides fusíveis	Padrão	Padrão	—	Padrão	—	Padrão
Velocidade da transmissão da TDP:	Padrão ou CV — 1000	CV — 1.000	—	CV — 1.000	—	CV — 1.000
Proteção TDP	Limitador de torque	Limitador de torque	—	Limitador de torque	—	Limitador de torque
Banho de óleo dianteiro protegido	Padrão	Padrão	—	Padrão	—	Padrão
Velocidade dos martelos (rpm)	833	833	—	833	—	694
Diâmetro do eixo expelidor	6,4 cm	6,4 cm	—	6,4 cm	—	7,6 cm
Diâmetro do braço expelidor	51 cm	51 cm	—	51 cm	—	61 cm
Número de martelos	18	18	—	18	—	18
Fundo do reservatório	0,6 cm	0,6 cm	—	0,6 cm	—	0,6 cm
Painel dianteiro	7 GA	0,6 cm	—	0,6 cm	—	0,6 cm
Painéis laterais e traseiros	7 GA	7 GA	—	7 GA	—	7 GA
Tamanho da abertura da porta	46 cm x 119 cm	46 cm x 119 cm	—	46 cm x 119 cm	—	56 cm x 119 cm
Eixo do reboque	Tandem	Tandem	—	Tandem	—	Tandem
Diâmetro do eixo	7,6 cm	9,5 cm	—	11,4 cm	—	12,7 cm
Cubos	8 parafusos / 10 parafusos HD	10 parafusos HD	—	10 parafusos HD	—	10 parafusos XHD

MyKUHN

O LINK PARA O MEU SUCESSO

MyKUHN é o portal do cliente online onde você pode acessar os manuais do operador da máquina, catálogo de peças e muito mais! O site está disponível em computador, celular ou tablet, para que você tenha acesso às informações da sua frota de qualquer lugar da fazenda. Crie uma conta e registre seu equipamento KUHN hoje!



MAIS PRODUTOS PARA ATENDER SUAS NECESSIDADES!



1. Segadoras - 2. Espalhador de forragem - 3. Enfardadoras de fardos cilíndricos - 4. Processadores de fardos - 5. Misturadores TMR - 6. Preparo primário do solo

KUHN NORTH AMERICA, INC. | Sede corporativa | 1501 West Seventh Avenue - Brodhead, WI 53520

Para mais informações sobre o fornecedor KUHN mais próximo de você e outros produtos KUHN, visite nosso website em www.kuhn.com

As informações neste documento são fornecidas unicamente para fins informativos, e não possuem natureza contratual. Nossas máquinas estão em conformidade com as normas de segurança norte-americanas. Em nosso material de divulgação, e para melhor ilustrar certos detalhes, alguns dispositivos de segurança podem não estar em posição de funcionamento. Ao operar estas máquinas, esses dispositivos devem ser operados de acordo com os requisitos indicados nos manuais do operador e nos manuais de montagem. Nós nos reservamos o direito de alterar qualquer dos designs, especificações e materiais aqui listados sem aviso prévio. As máquinas e os equipamentos que figuram neste documento podem estar protegidos por pelo menos uma patente e/ou projeto registrado. As marcas registradas citadas neste documento podem estar registradas em um ou mais países.

Impresso nos EUA 706467US 0621 Copyright 2021 Kuhn North America, Inc.

